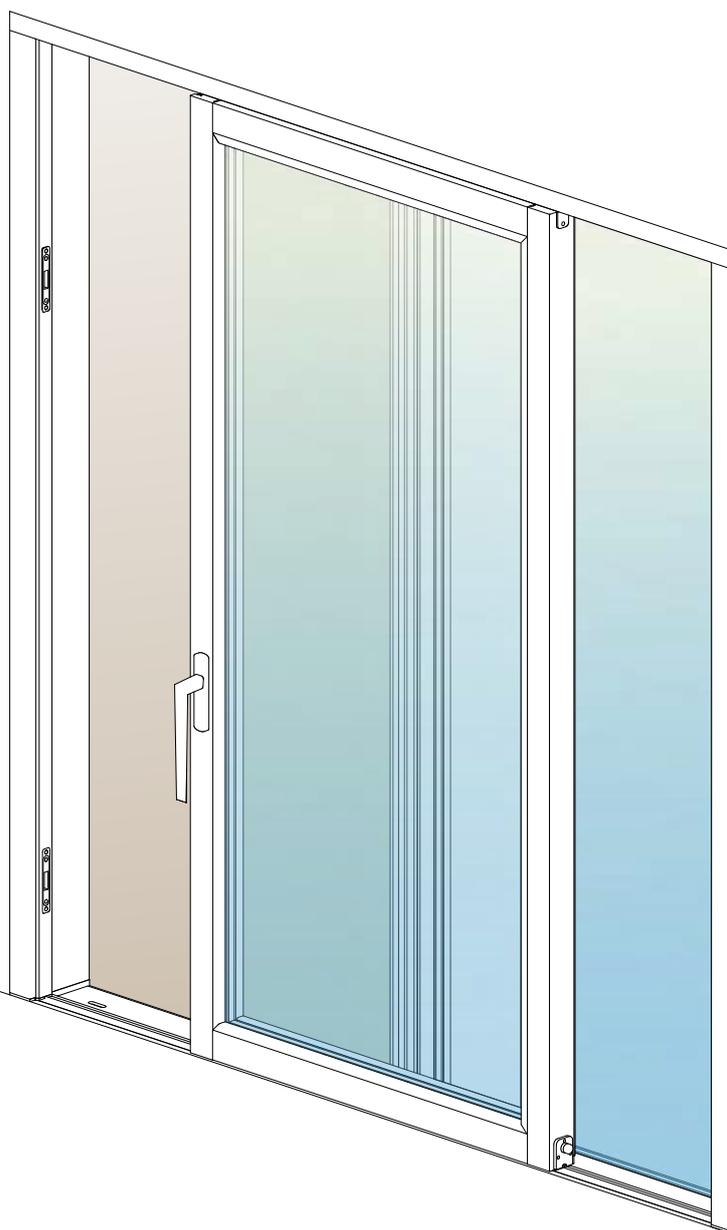




VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

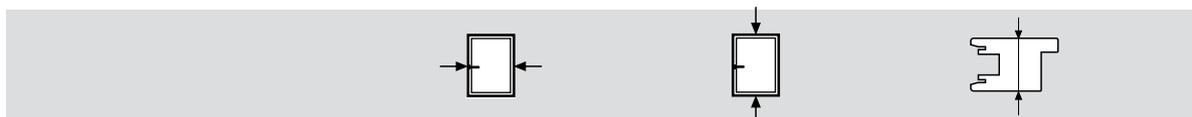


MACO RAIL-SYSTEMS

Alzante scorrevole HSP-L
Versione con soglia da 164 e 184 mm

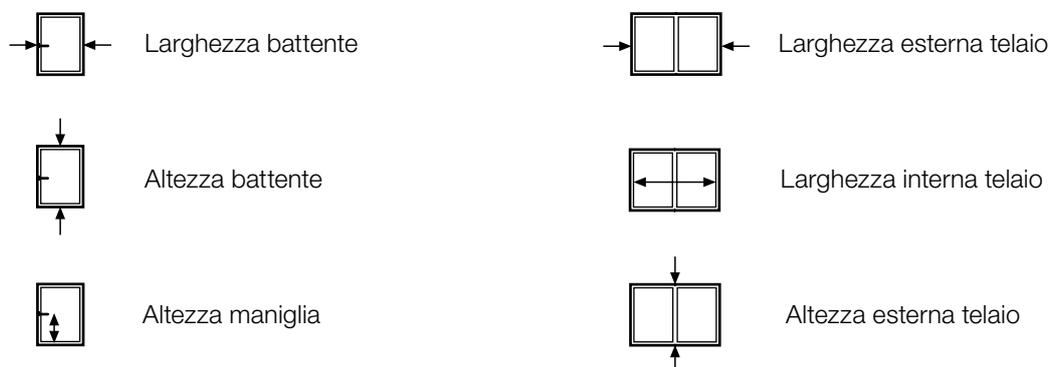


Campi di applicazione



HS 150 kg	min. 630 – max. 2200	min. 730 – max. 3860 *	68 - 78 - 92 **
HS 300 kg ***	min. 700 – max. 3385		

- * L'altezza del battente non deve eccedere 2.5 volte la sua larghezza
- ** I disegni in sezione 1:1 si riferiscono alla versione spessore profilo anta 68 mm (le quote fra parentesi si riferiscono a quella da 78/86 mm)
- *** Per elementi di peso superiore ai 220 kg, utilizzare l'ammortizzatore per serrature HS, cod. 104204



Nastro precompresso autoespandente 600 Pa (15/5-12, 10/1-4)



L'esecuzione illustrata è sinistra, quella destra è speculare



Sigillante
I cordoli devono essere continui (non interrotti)!



Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione (vedi numero della versione sul retro). Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito. www.maico.com, sezione "Download".

Indice

Norme sulla responsabilità del produttore	4
Esempi di costruzione	5
Composizione ferramenta	6
Sezione orizzontale	10
Sezione verticale	14
Dimensioni profili	20
Assemblaggio soglia	27
Assemblaggio telaio	30
Listelli a tenuta termica telaio	32
Vetrocamera battente fisso	34
Binario di scorrimento e scontri	35
Assenblaggio battente scorrevole	38
Fresate battente scorrevole	39
Listelli a tenuta termica e guarnizioni	42
Montaggio del battente scorrevole	44



Norme sulla responsabilità del produttore

Note importanti

- Rispettare le dimensioni minime e massime indicate, ed il massimo peso per anta ammissibile.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo sui meccanismi.
- Utilizzare esclusivamente meccanismi Maico sull'intero elemento scorrevole.
- Montare i meccanismi come illustrato nelle istruzioni di montaggio, osservando tutte le indicazioni relative alla sicurezza.
- Utilizzare viti di diametro, lunghezza e tipo indicato.
- Le viti vanno avvitate diritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle troppo, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- La verniciatura va effettuata prima del montaggio dei meccanismi. Una verniciatura effettuata successivamente può compromettere il funzionamento dei meccanismi.
- Non impiegare sigillanti a reticolazione acida o acetica, dato che possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento e tutte le battute dai depositi di polvere e calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.
- Forzando oltremodo od azionando in modo improprio i meccanismi per lo scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora vi siano ragioni di ritenere che in alcune particolari circostanze (utilizzo in scuole, asili ecc.) l'elemento scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni causate da brusche manovre di chiusura, occorre evitarle prendendo gli adeguati provvedimenti.

In caso di dubbio prendere contatto con Maico.

Esclusione dalla responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per difetti di funzionamento, danni ai meccanismi e serramenti su cui sono montati, che siano riconducibili a capitolati carenti, alla non osservanza delle suddette note o alla manovra violenta sui meccanismi (p. es. per uso improprio).

Manutenzione del prodotto

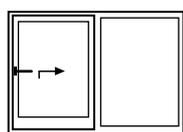
I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi di scorrimento dovranno essere lubrificati e si dovrà controllare il loro funzionamento.
- si dovranno impiegare solamente quei detergenti e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

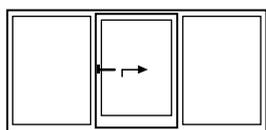
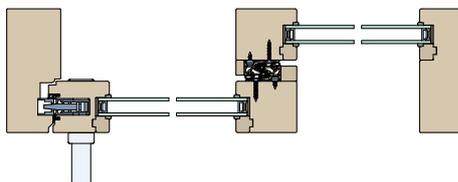
I lavori di regolazione dei meccanismi nonché la sostituzione di componenti dovranno essere effettuati da personale qualificato.

Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto venir protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

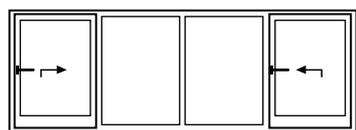
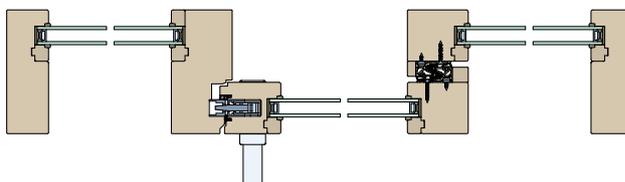
Esempi di costruzione



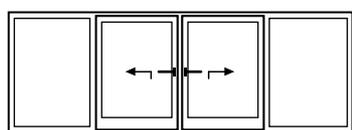
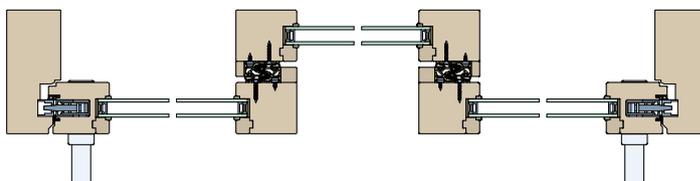
schema A



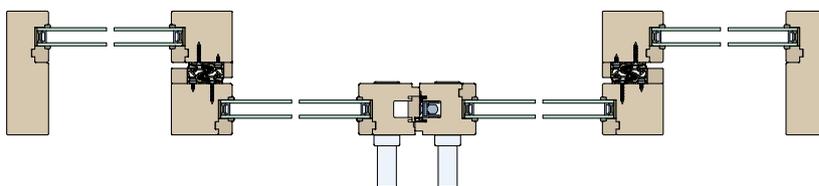
schema G



schema K



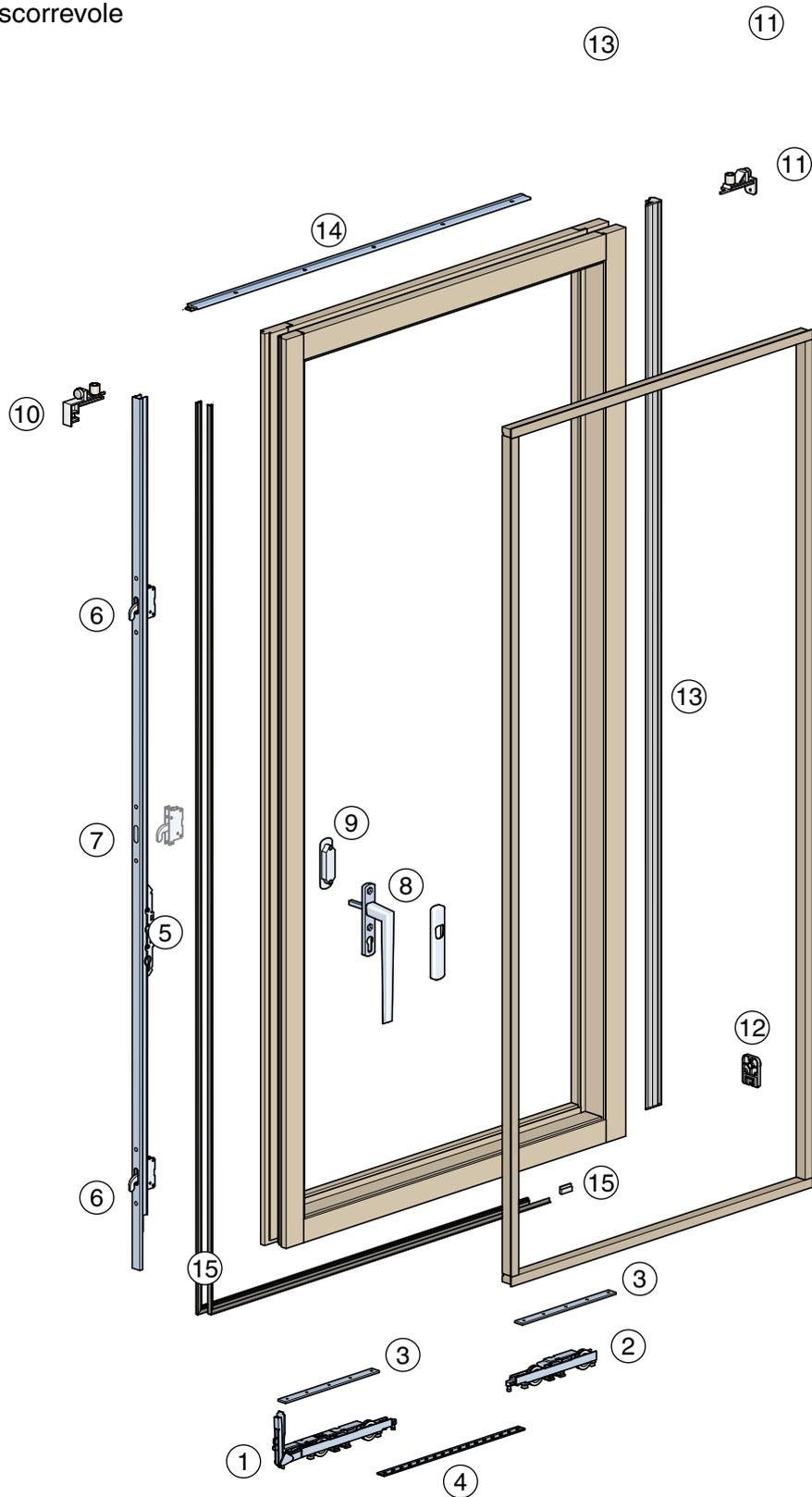
schema C



Per la soluzione con 2 battenti scorrevoli e 2 fissi
impiegare esclusivamente la serratura a perni.

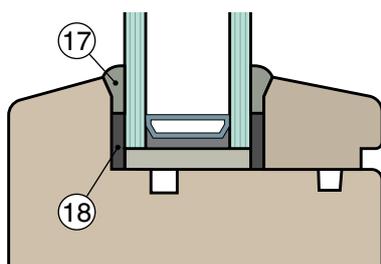


Composizione ferramenta Battente scorrevole



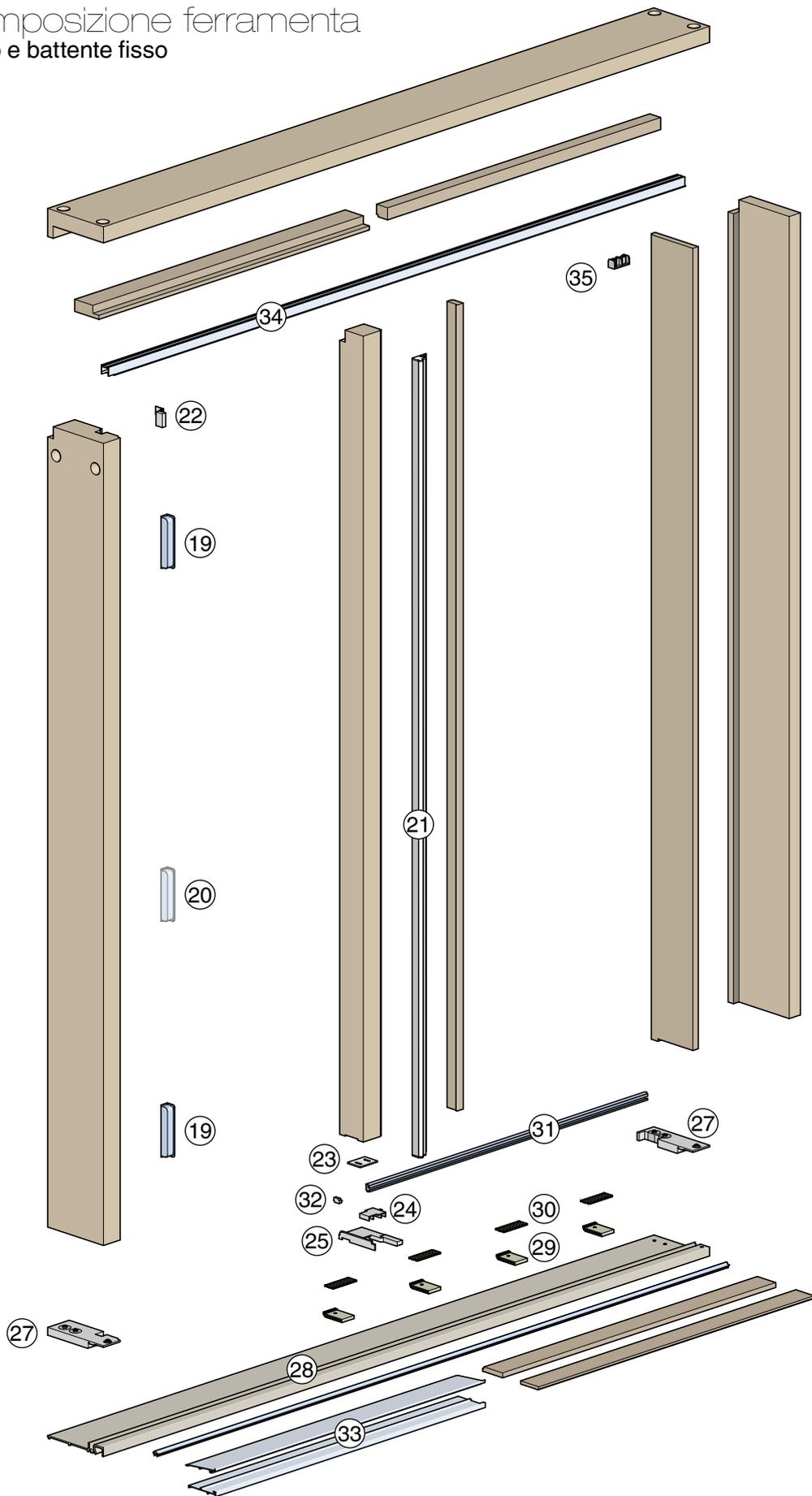
Lista dei componenti

- ① Carrello anteriore
- ② Carrello posteriore
- ③ Piastra di supporto carrelli
- ④ Asta di collegamento carrelli
- ⑤ Serratura
- ⑥ Scatola con gancio
- ⑦ Scatola con gancio opzionale
- ⑧ Maniglione HS e coprirosetta
- ⑨ Conchiglia esterna
- ⑩ Guida superiore anteriore con paracolpi
- ⑪ Guida superiore posteriore con paracolpi
- ⑫ Coprifresata inferiore con paracolpi
- ⑬ Listello a tenuta termica
- ⑭ Listello a tenuta superiore
- ⑮ Guarnizioni al "L" per anta
- ⑯ Terminale guarnizione
- ⑰ Guarnizione vetro
- ⑱ Nastro PE appoggio vetrocamera





Composizione ferramenta Telaio e battente fisso



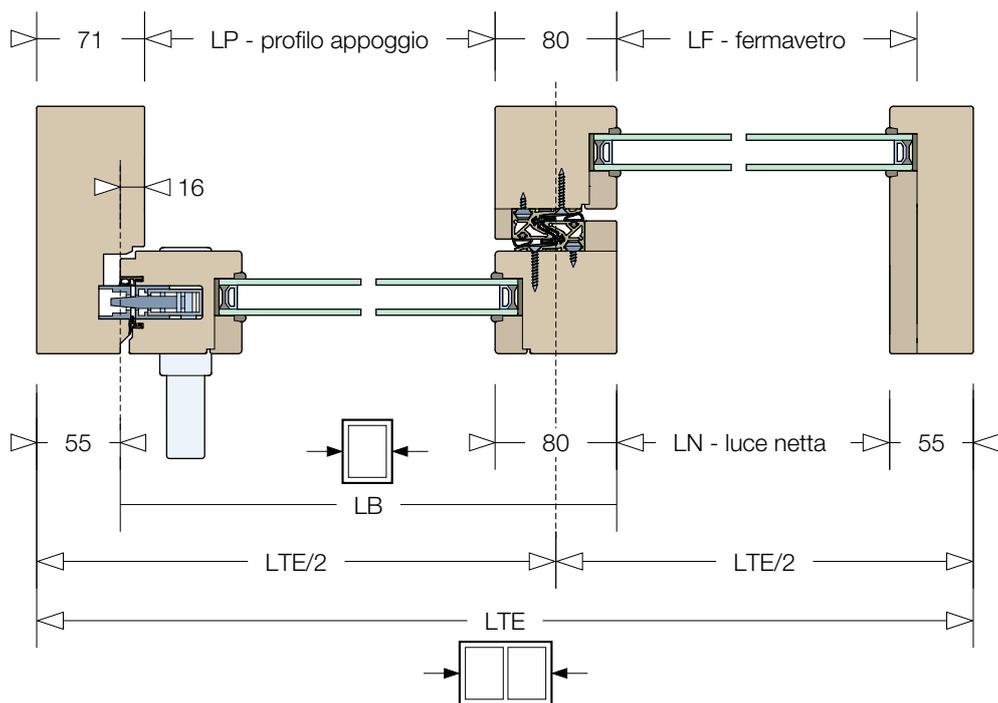
Lista dei componenti

- ⑲ Scontro per serratura a ganci
- ⑳ Scontro opzionale per serratura a ganci
- ㉑ Listello a tenuta termica
- ㉒ Guarnizione per listello in alluminio
- ㉓ Spessore per tampone soglia HS-Performance
- ㉔ Accessorio tampone soglia HS-Performance
- ㉕ Tampone soglia HS-Performance
- ㉖ Tappo di testa lato serratura
- ㉗ Tappo di testa lato battente fisso
- ㉘ Soglia HS-Performance
- ㉙ Compensatore in PVC per appoggio vetro
- ㉚ Spessore livellatore (minimo 2 mm)
- ㉛ Fermavetro in alluminio
- ㉜ Terminale in gomma per fermavetro in alluminio
- ㉝ Gocciolatoio e copri-gocciolatoio HS-Performance
- ㉞ TBinario di scorrimento superiore con sezione a "C"
- ㉟ Finecorsa per slitte superiori

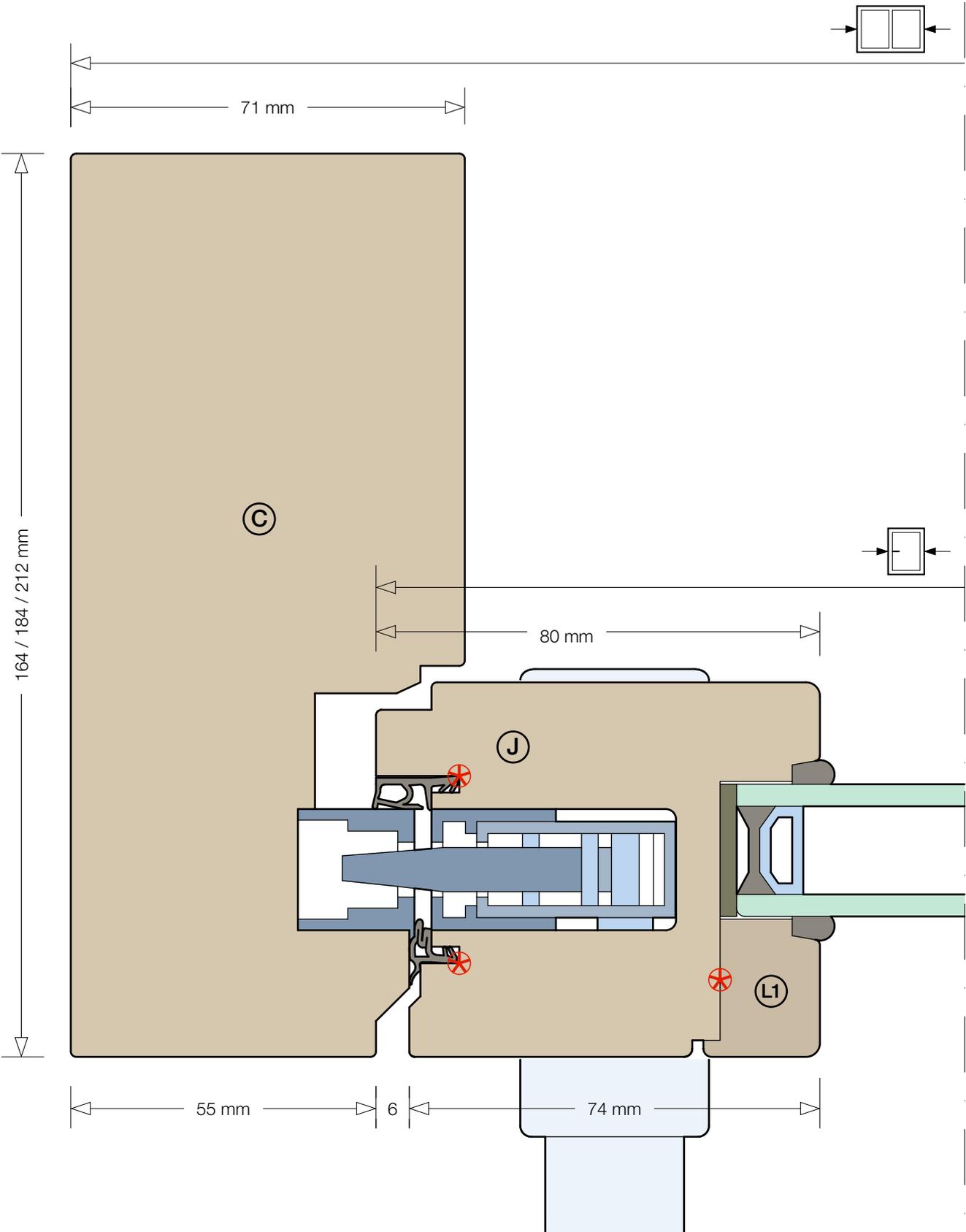


Sezione orizzontale Dimensionamento

$$\begin{aligned} LB &= (LTE/2) - 14,5 \\ LN &= (LTE/2) - 95,5 \\ LP &= (LTE/2) - 110,5 \\ LF &= LN + 18,0 \end{aligned}$$

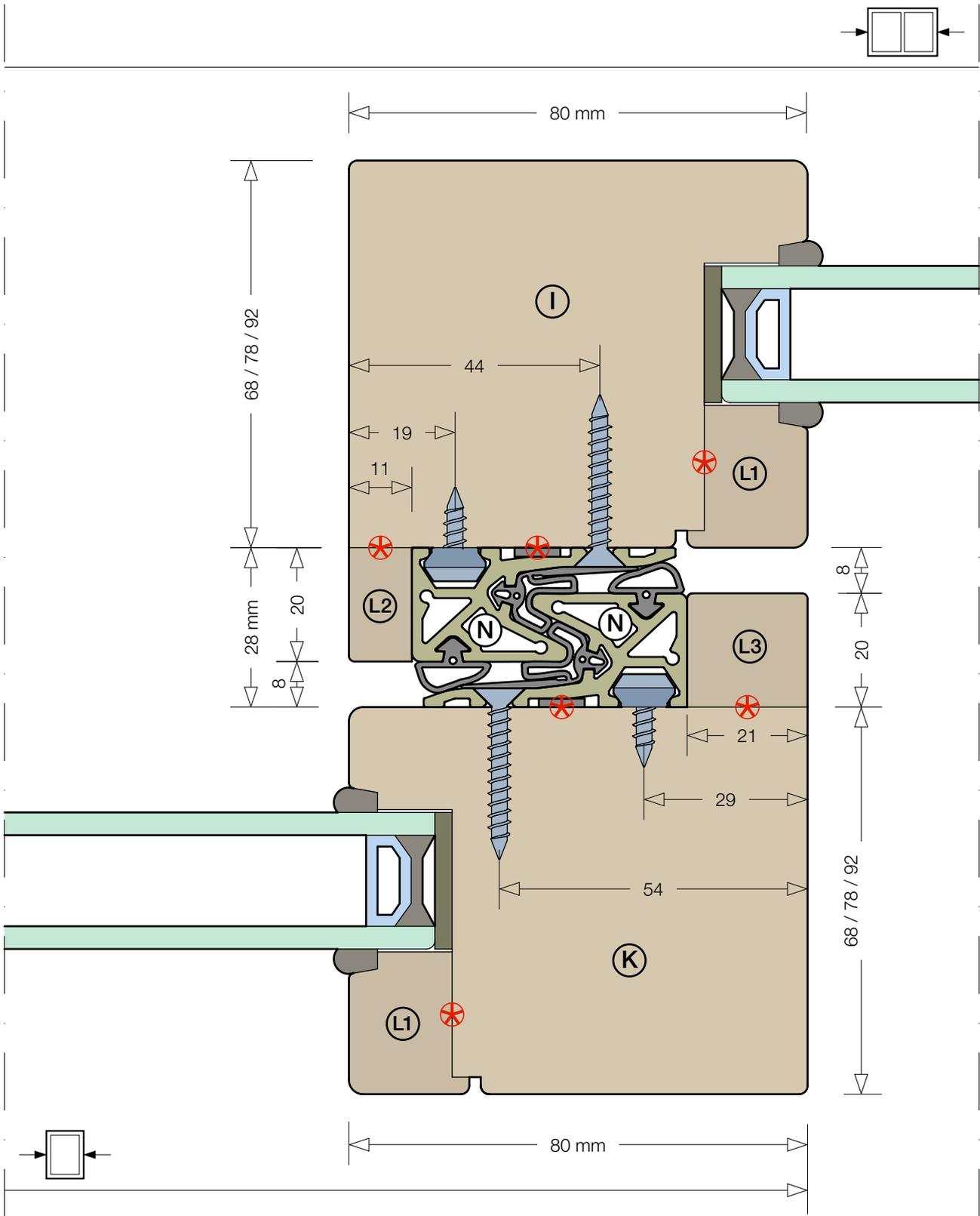


Sezione orizzontale
Battente scorrevole

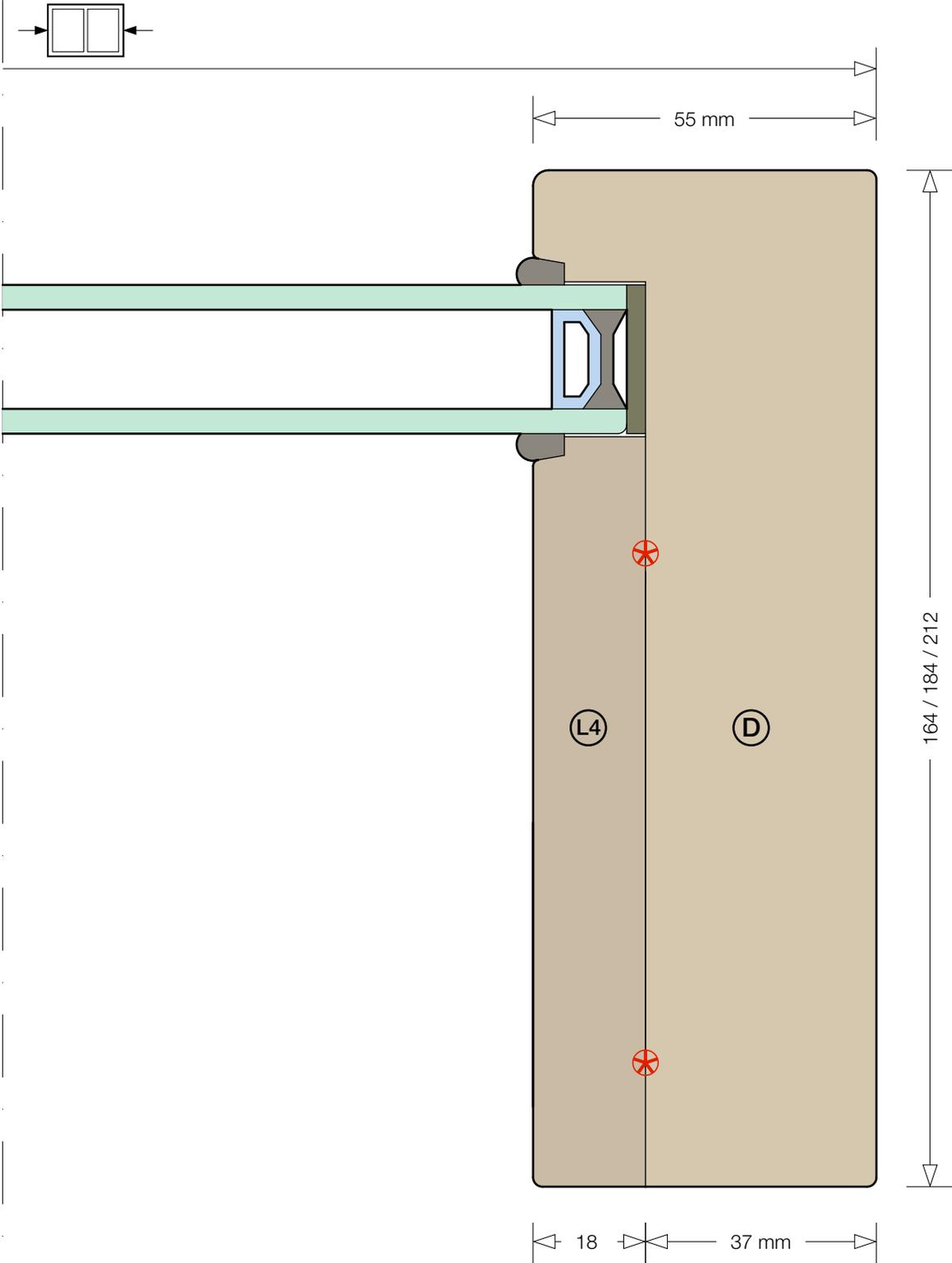




Sezione orizzontale
Nodo centrale

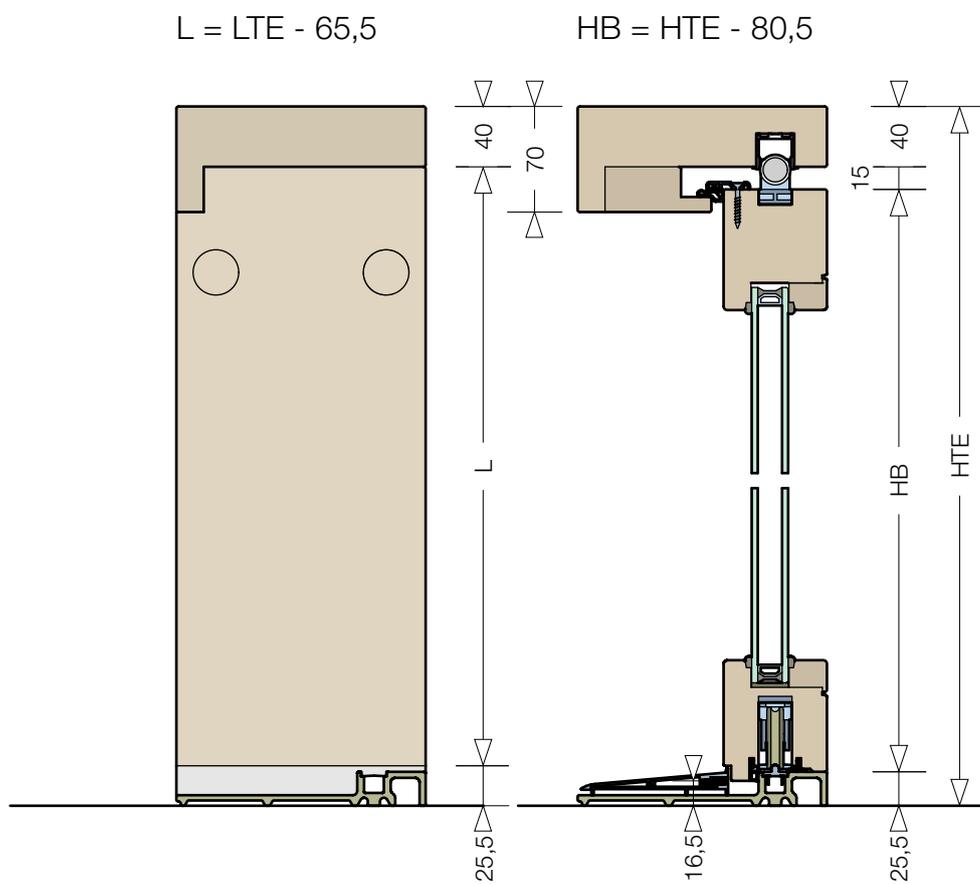


Sezione orizzontale
Battente fisso

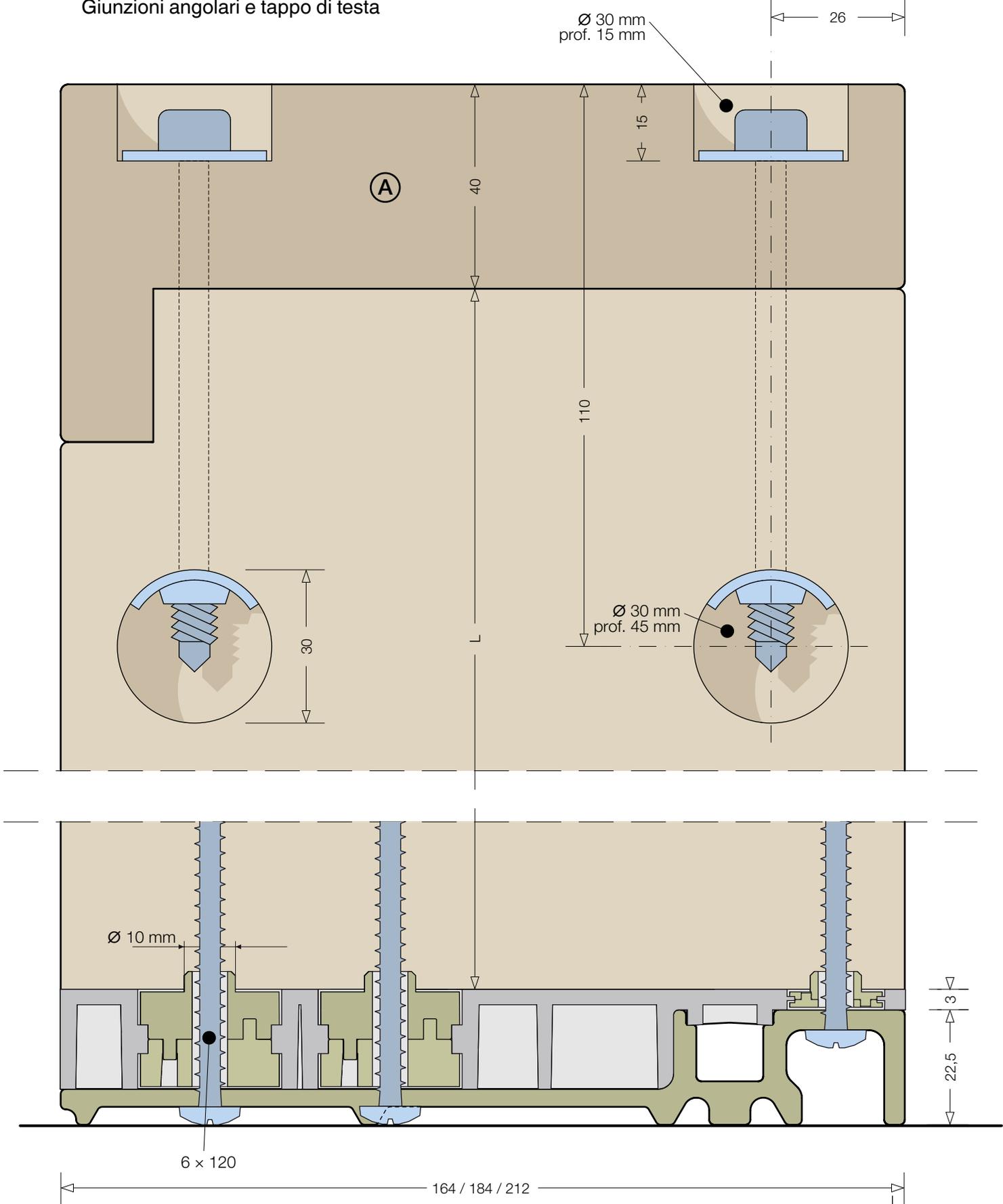




Sezione verticale
Dimensionamento

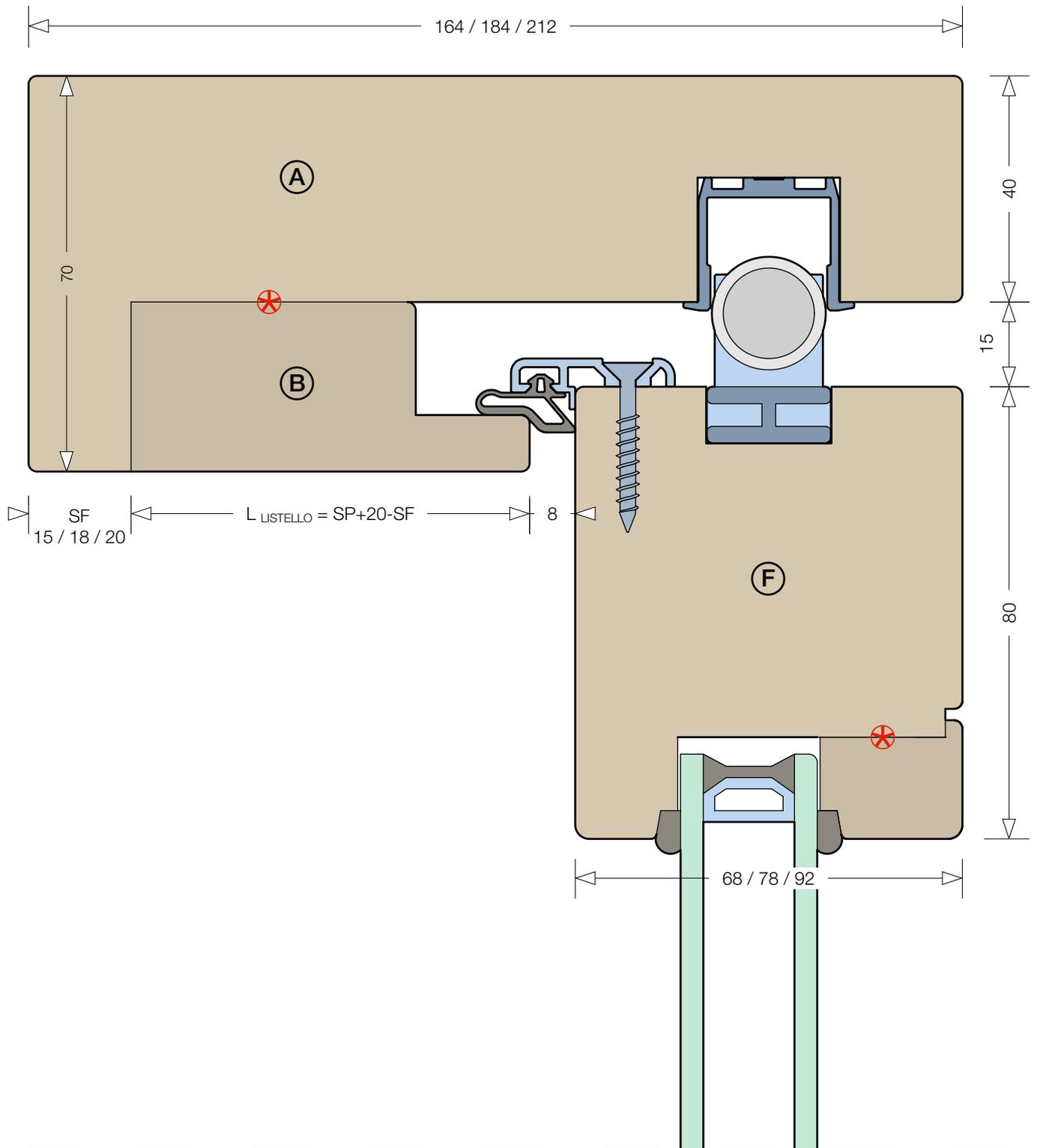


Sezione verticale
Giunzioni angolari e tappo di testa

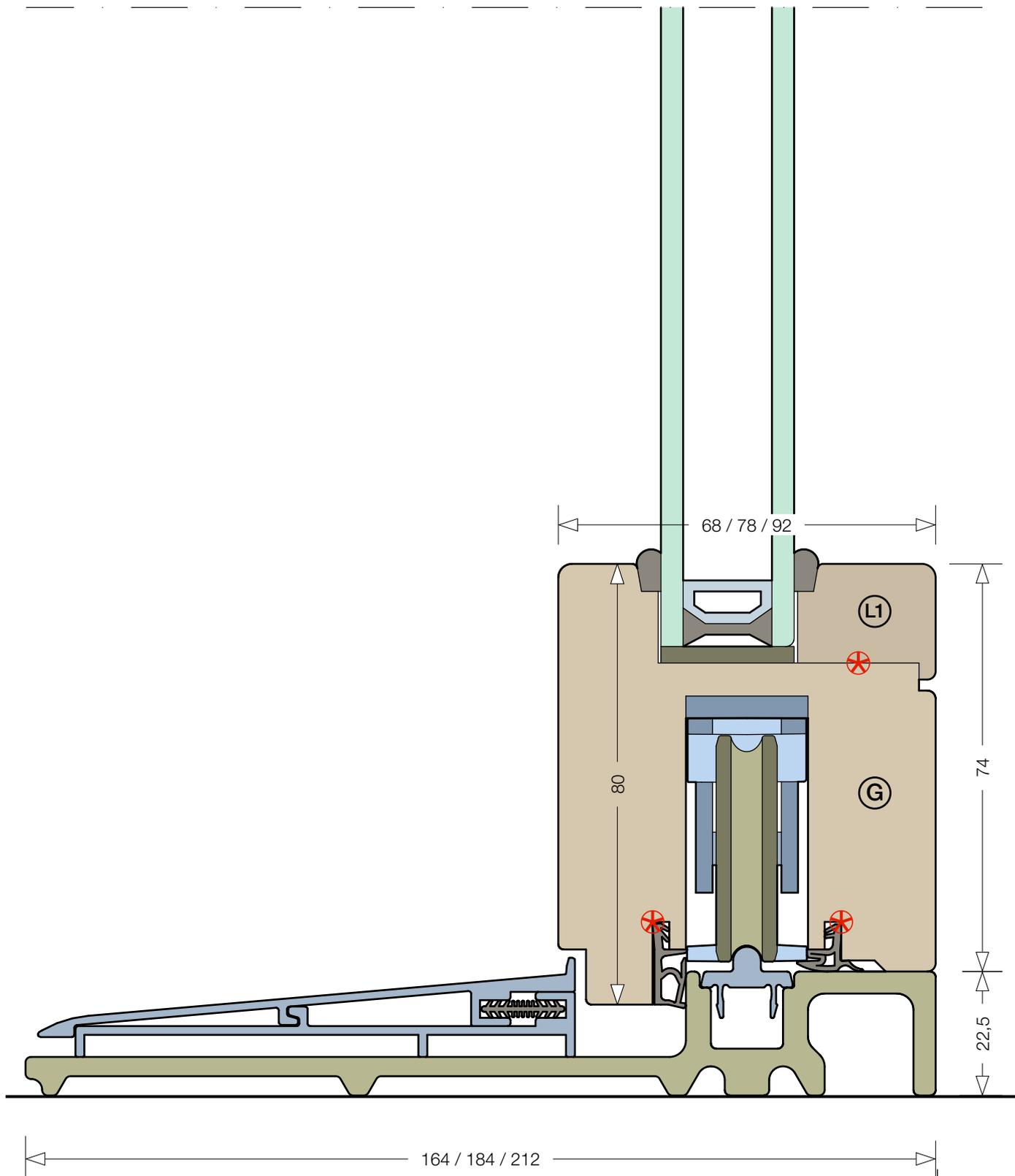




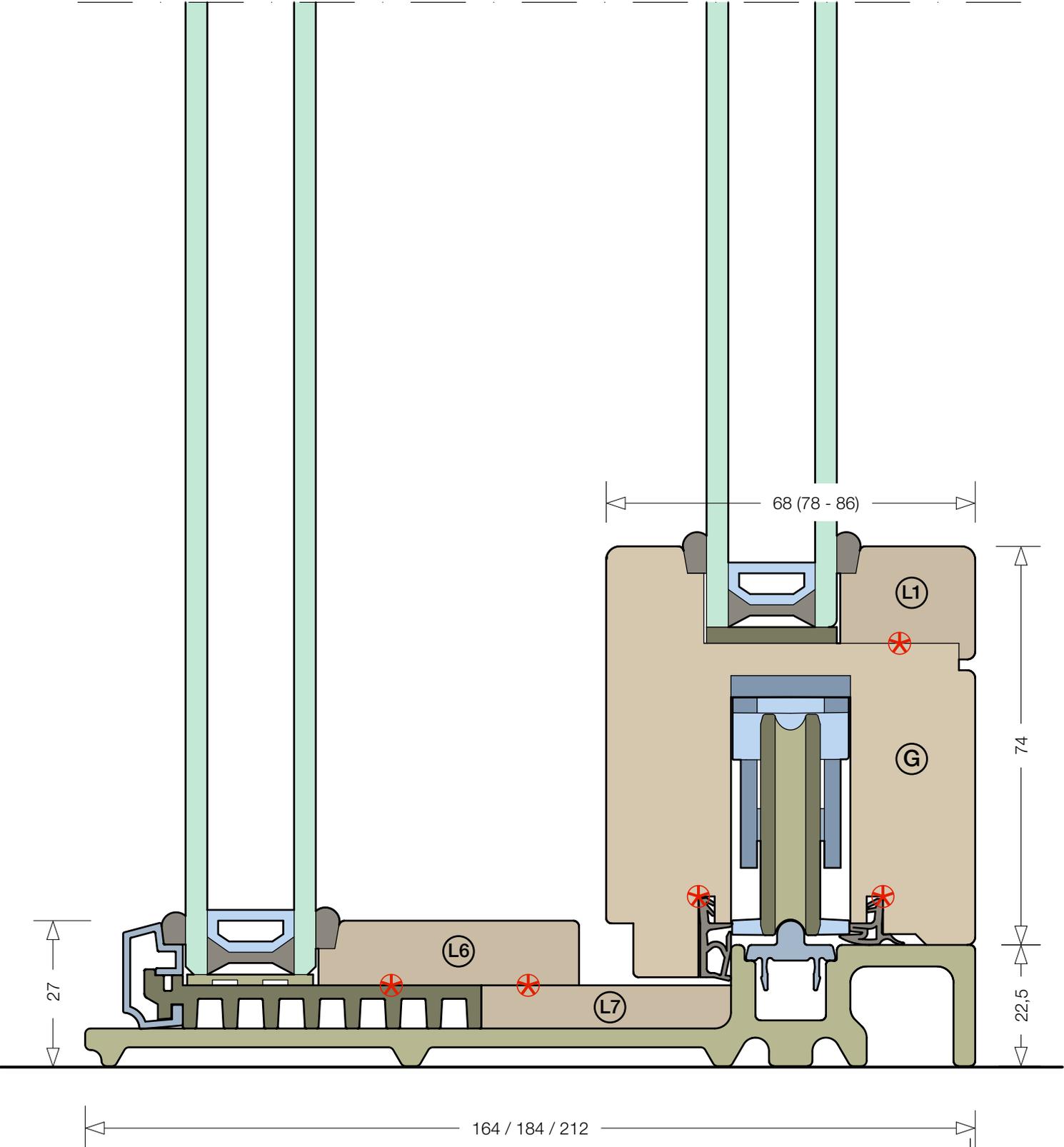
Sezione verticale
Nodo superiore battente scorrevole



Sezione verticale
Sezione inferiore battente scorrevole

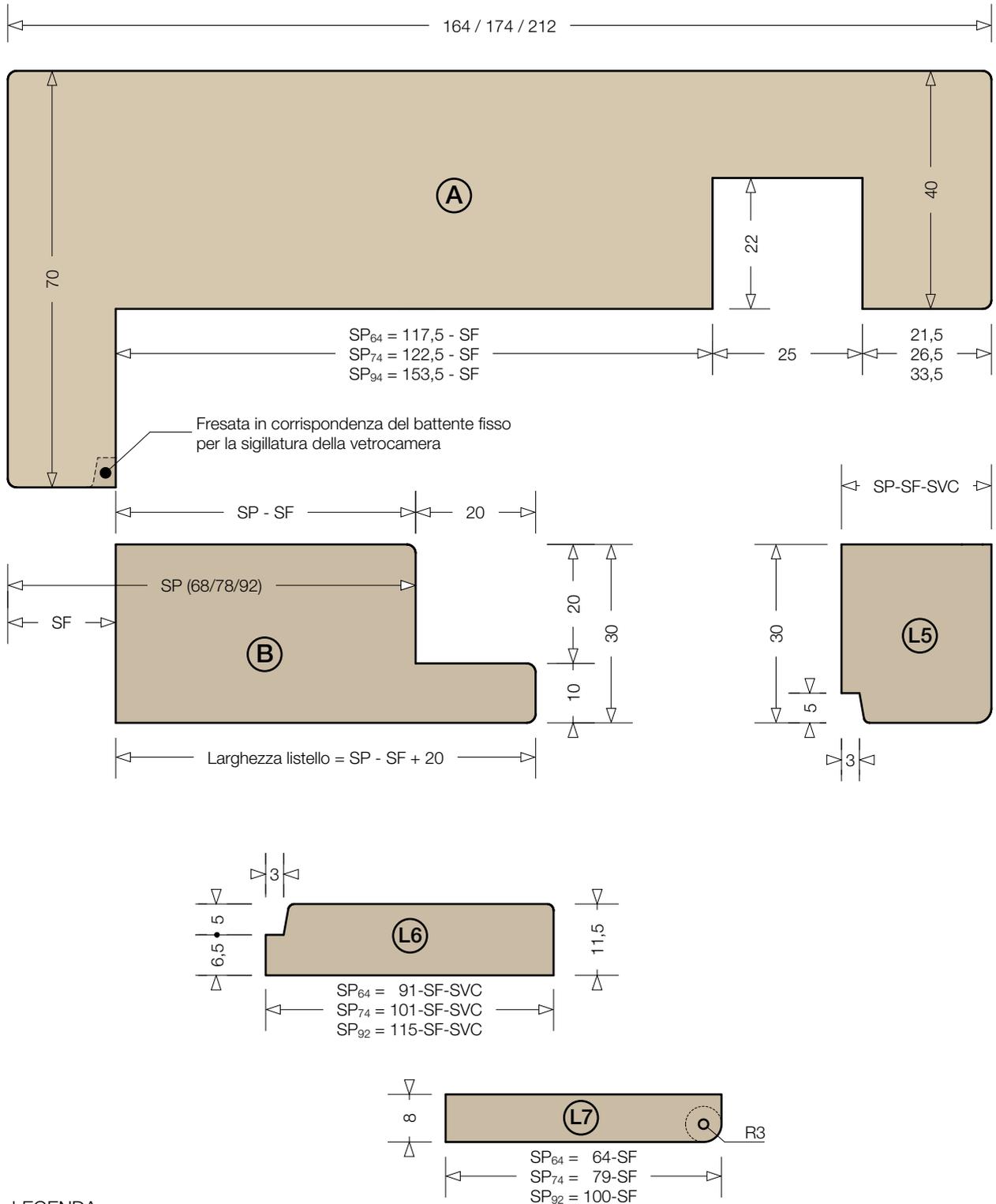


Sezione verticale
Sezione inferiore battente fisso

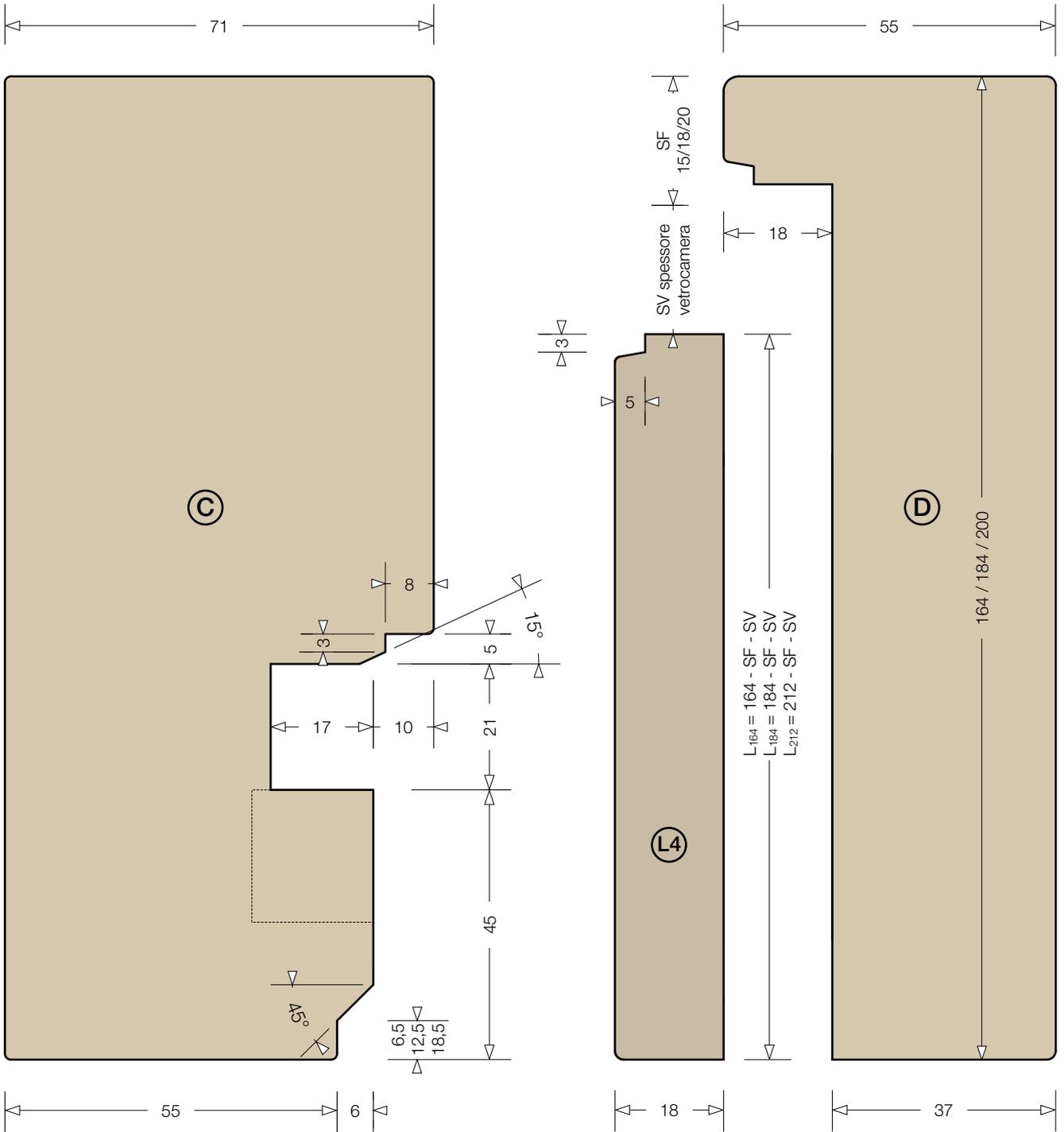




Dimensioni dei profili Telaio



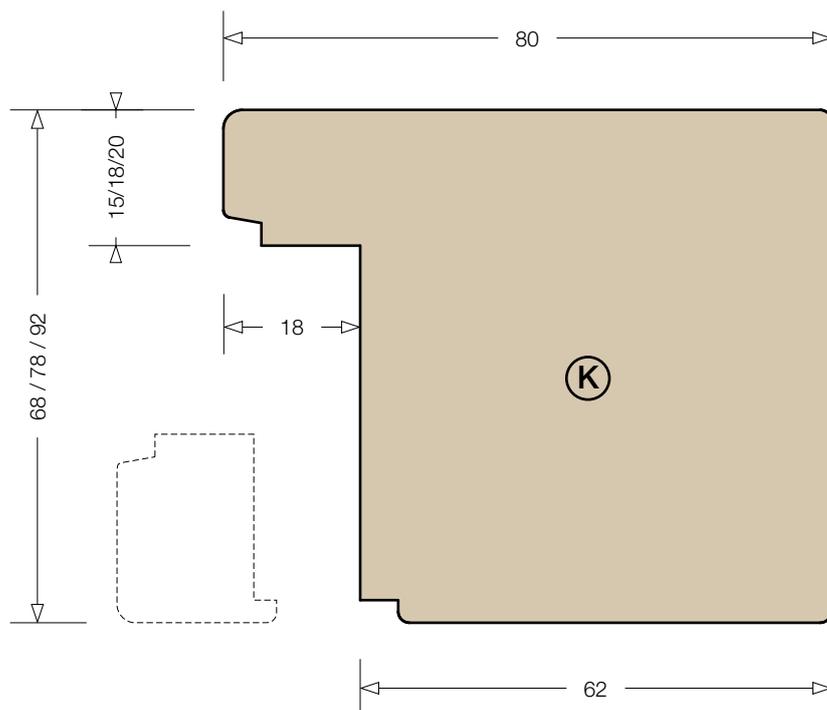
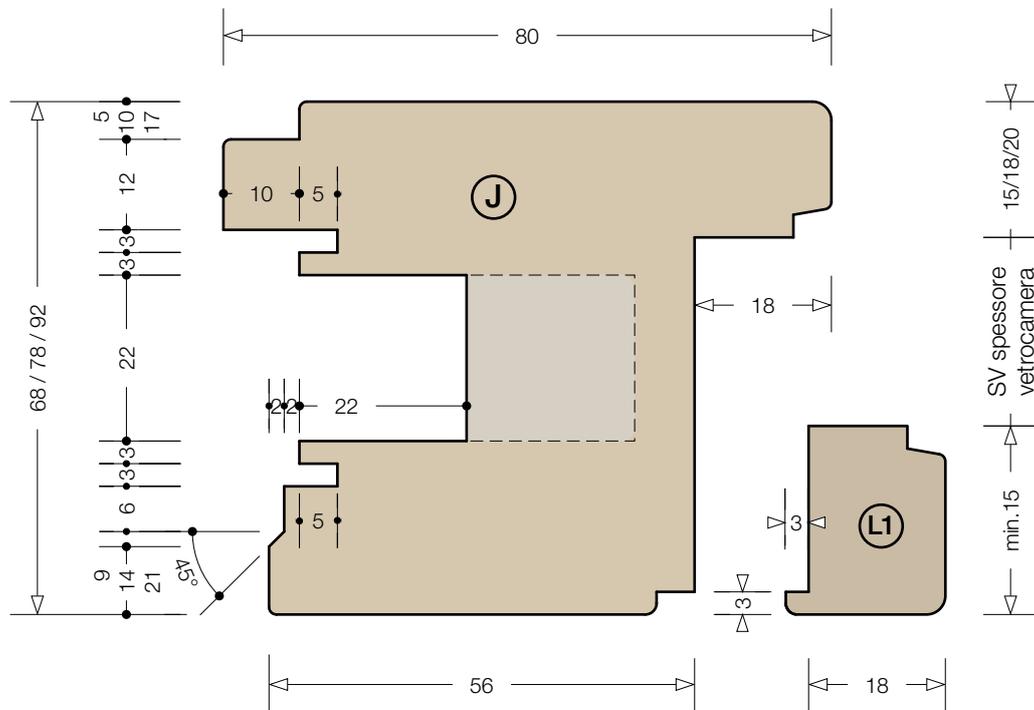
LEGENDA





Dimensioni dei profili

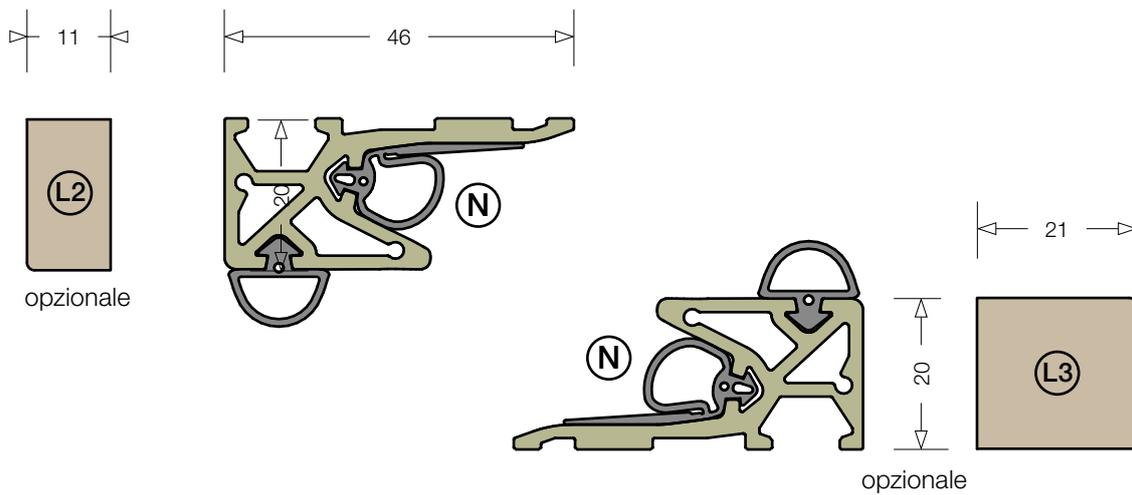
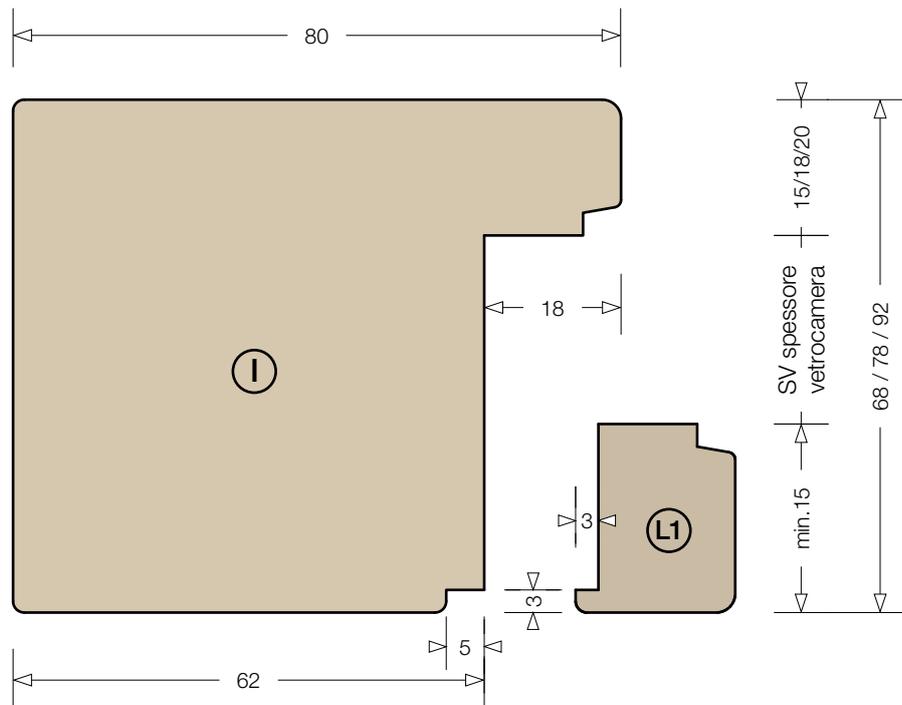
Battente scorrevole

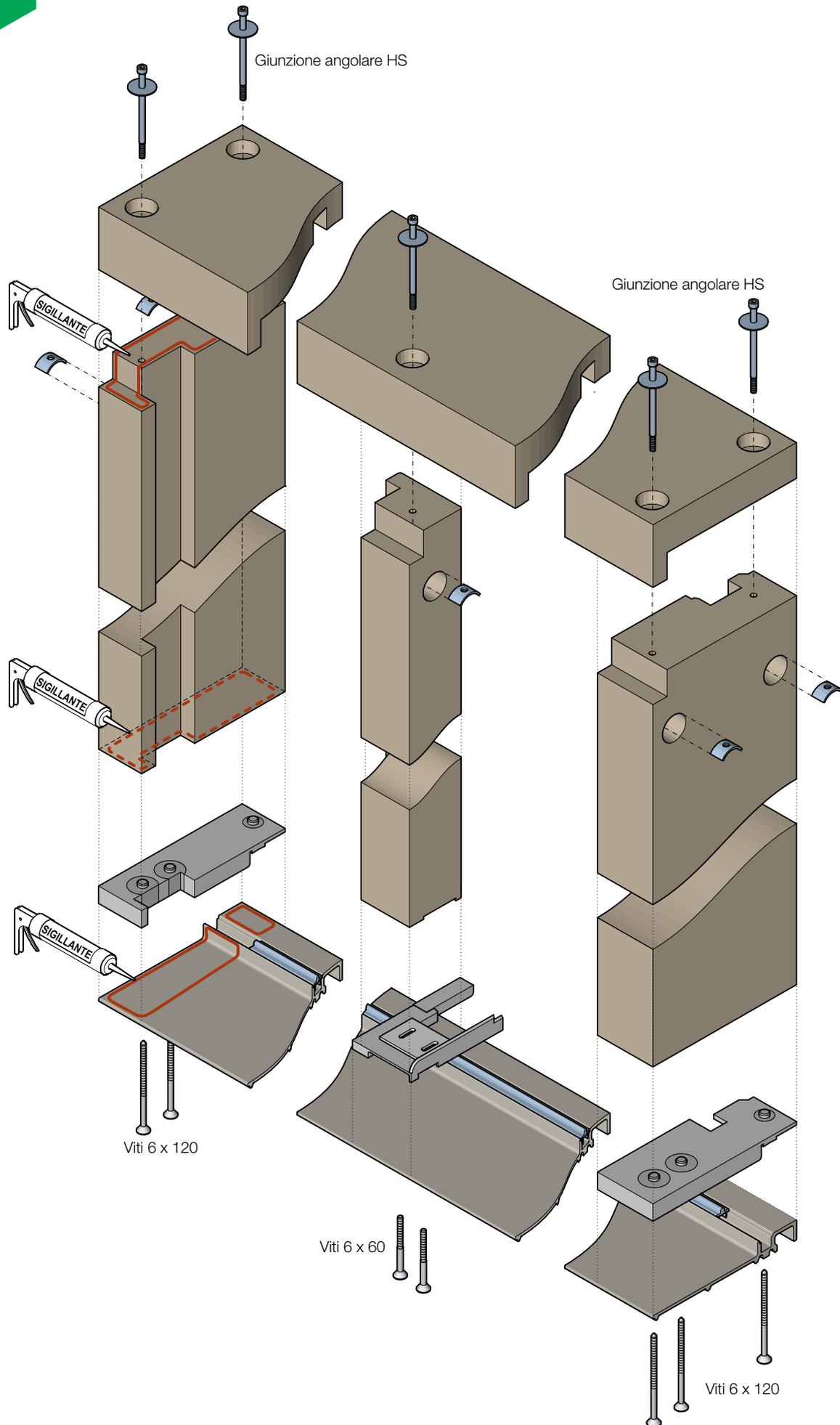




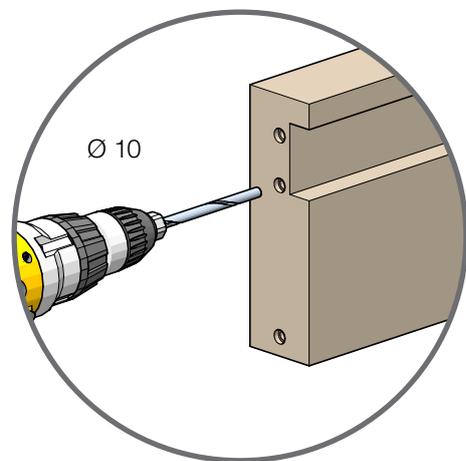
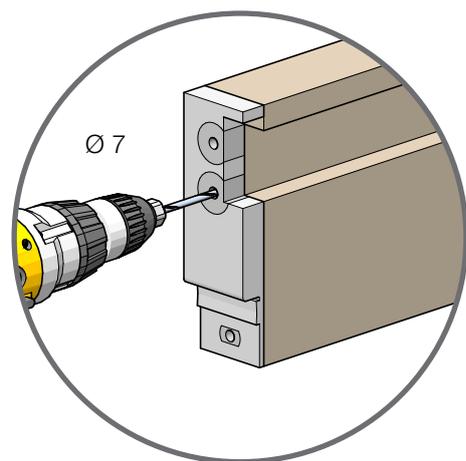
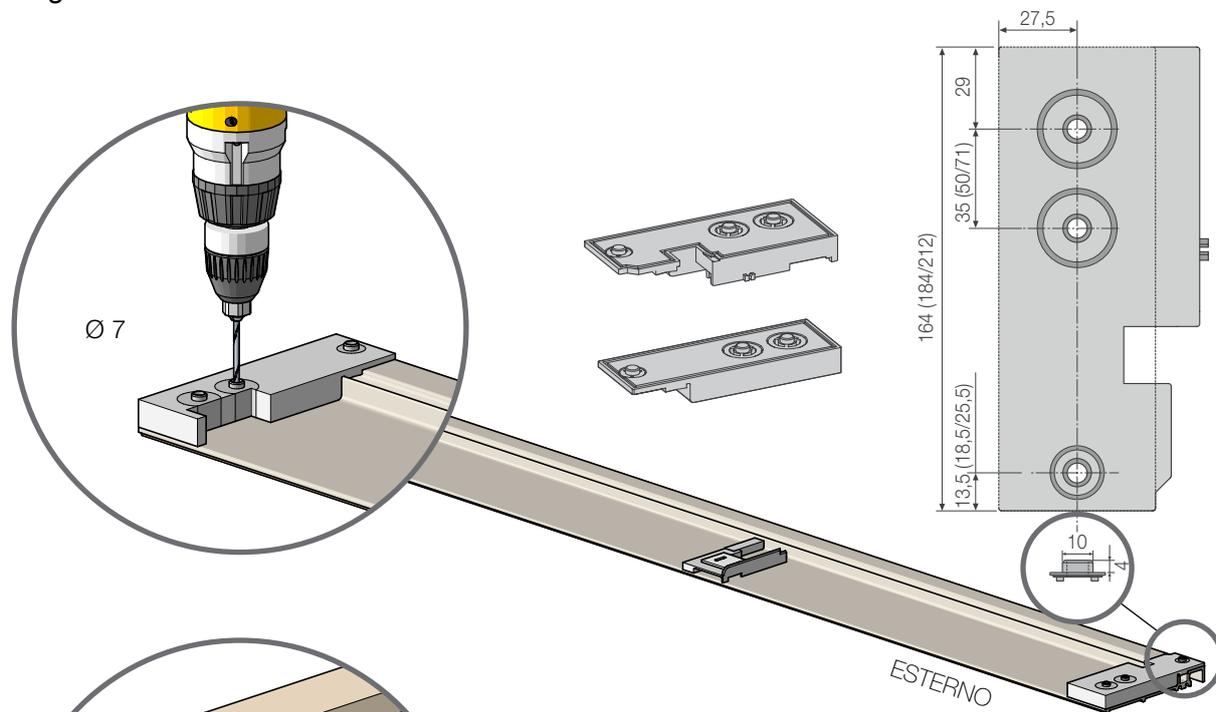
Dimensioni dei profili

Battente fisso e listello di tenuta





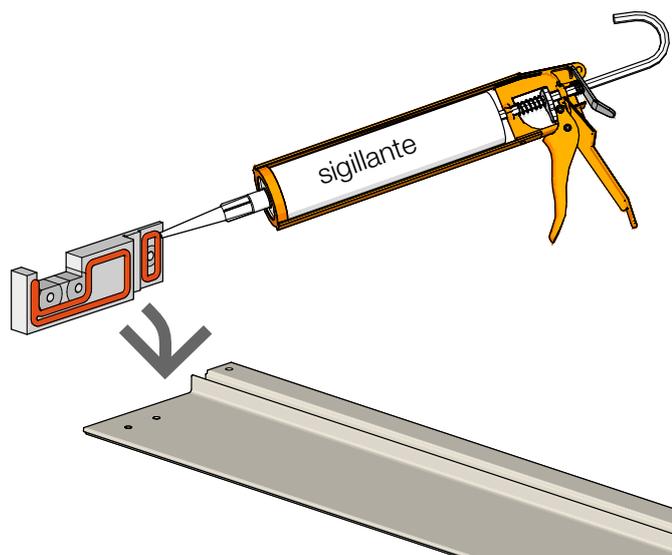
Assemblaggio Soglia



Preparazione

I tappi di testa anteriore e posteriore funzionano da dima per forare soglia e montanti e per posizionare i perni da 10x4 mm.

Una volta praticati i fori nei montanti, stendere il sigillante sul lato inferiore dei tappi e incollarli alla soglia.

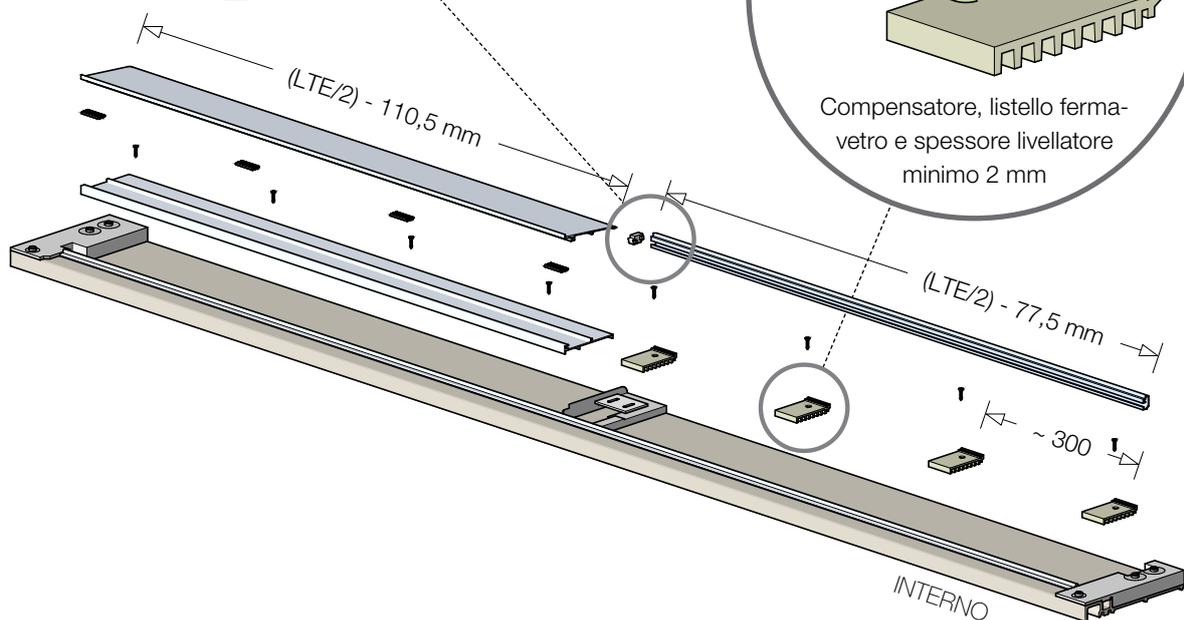
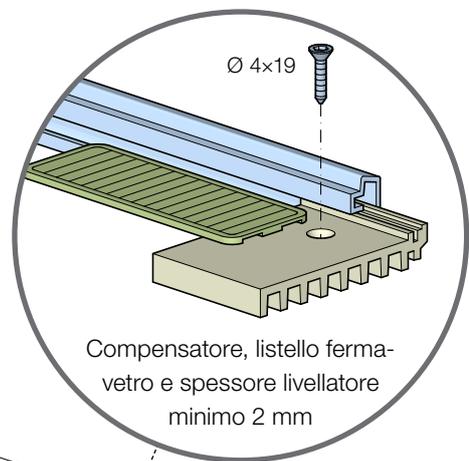
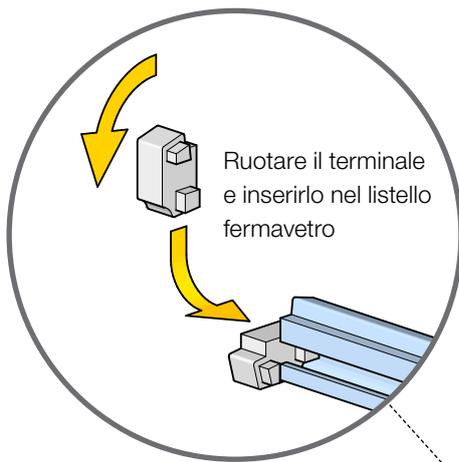
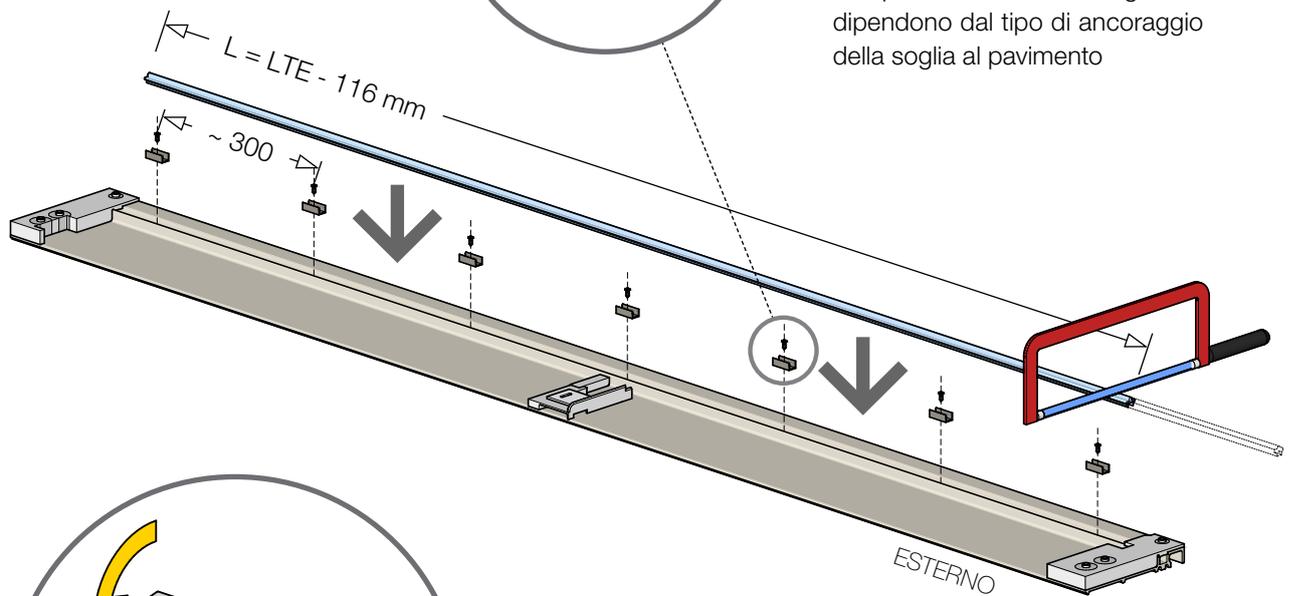
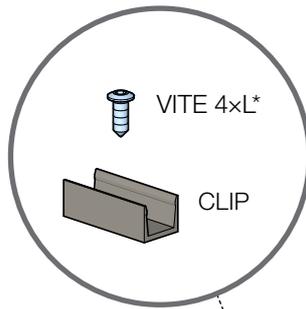


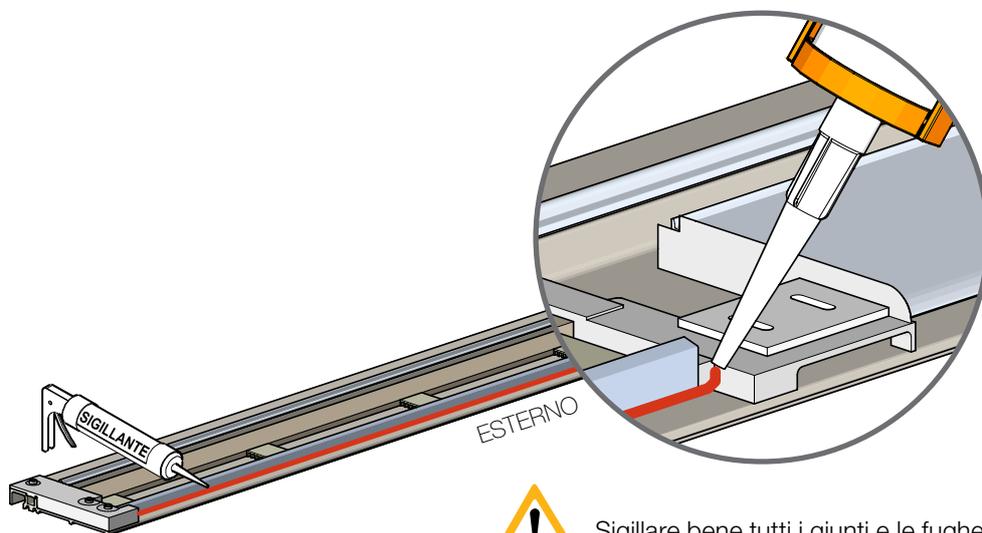
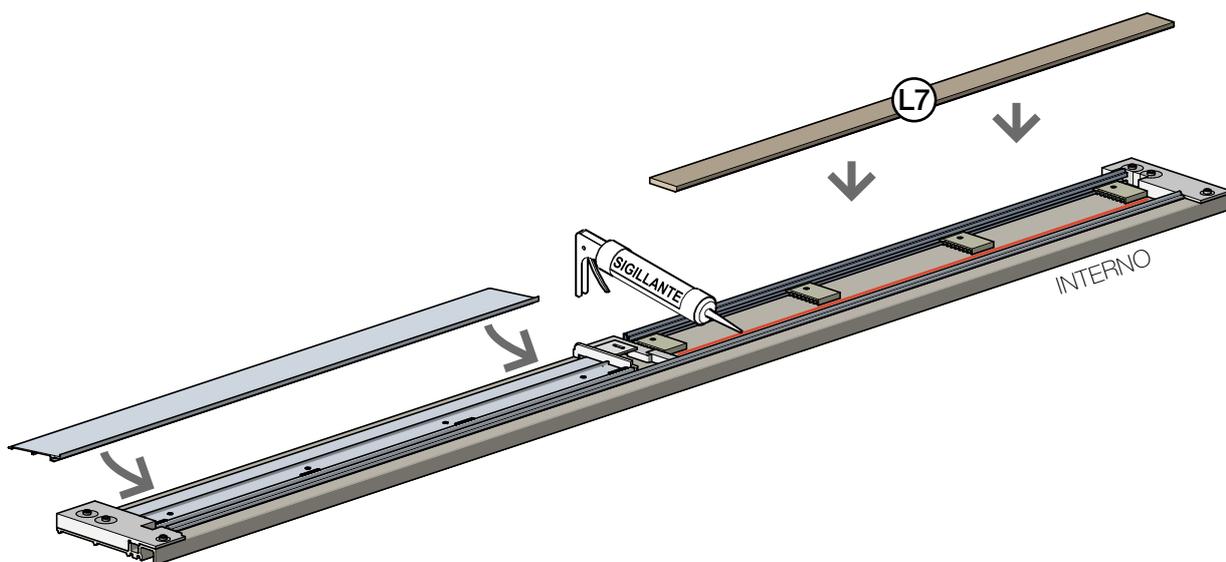


Solo per soglia in vetroresina!

Inserire le clip nella sede del binario ad una distanza massima di 300 mm e avvitarle.

* Il tipo di vite e la sua lunghezza dipendono dal tipo di ancoraggio della soglia al pavimento





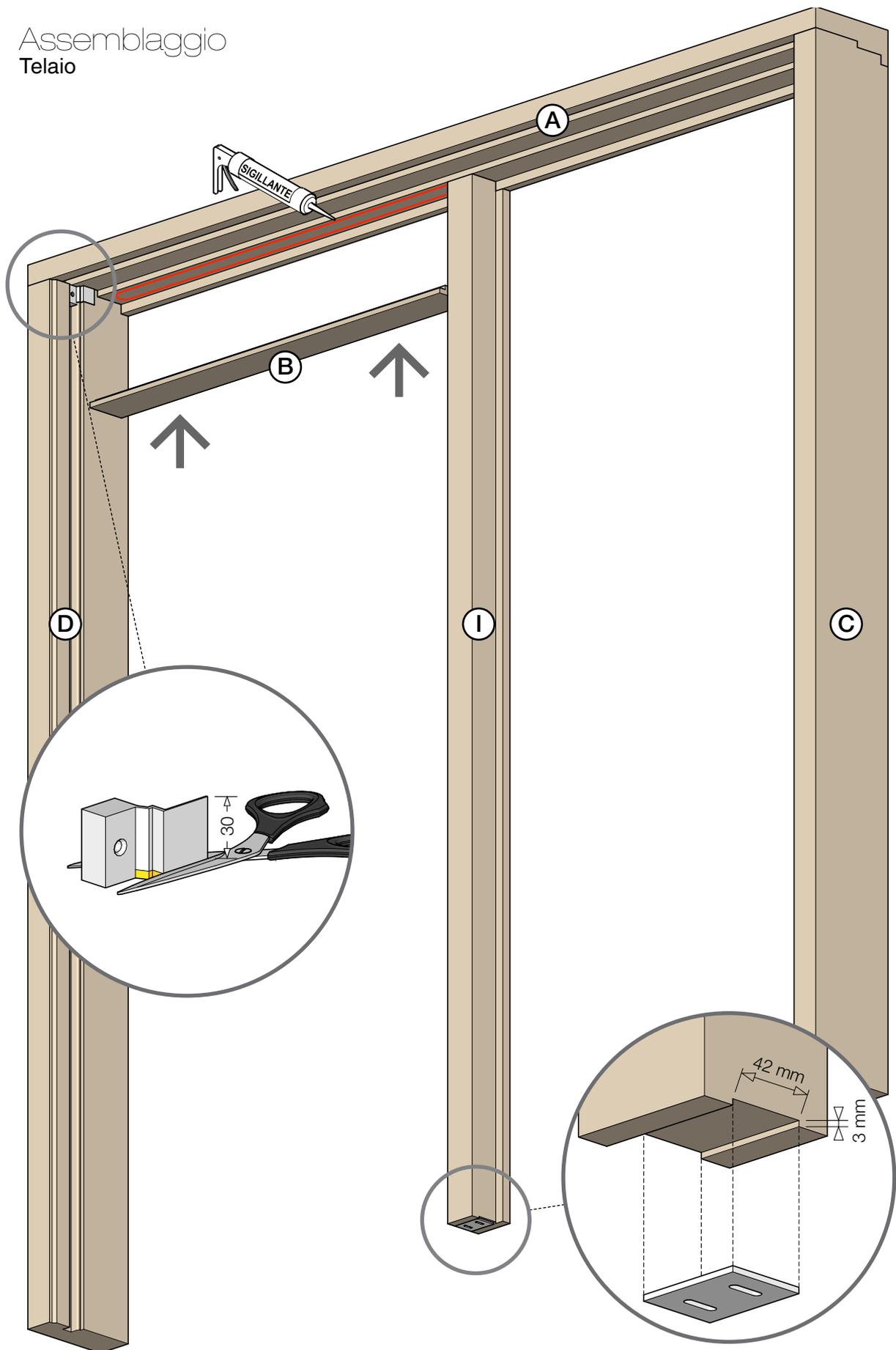
Sigillare bene tutti i giunti e le fughe!

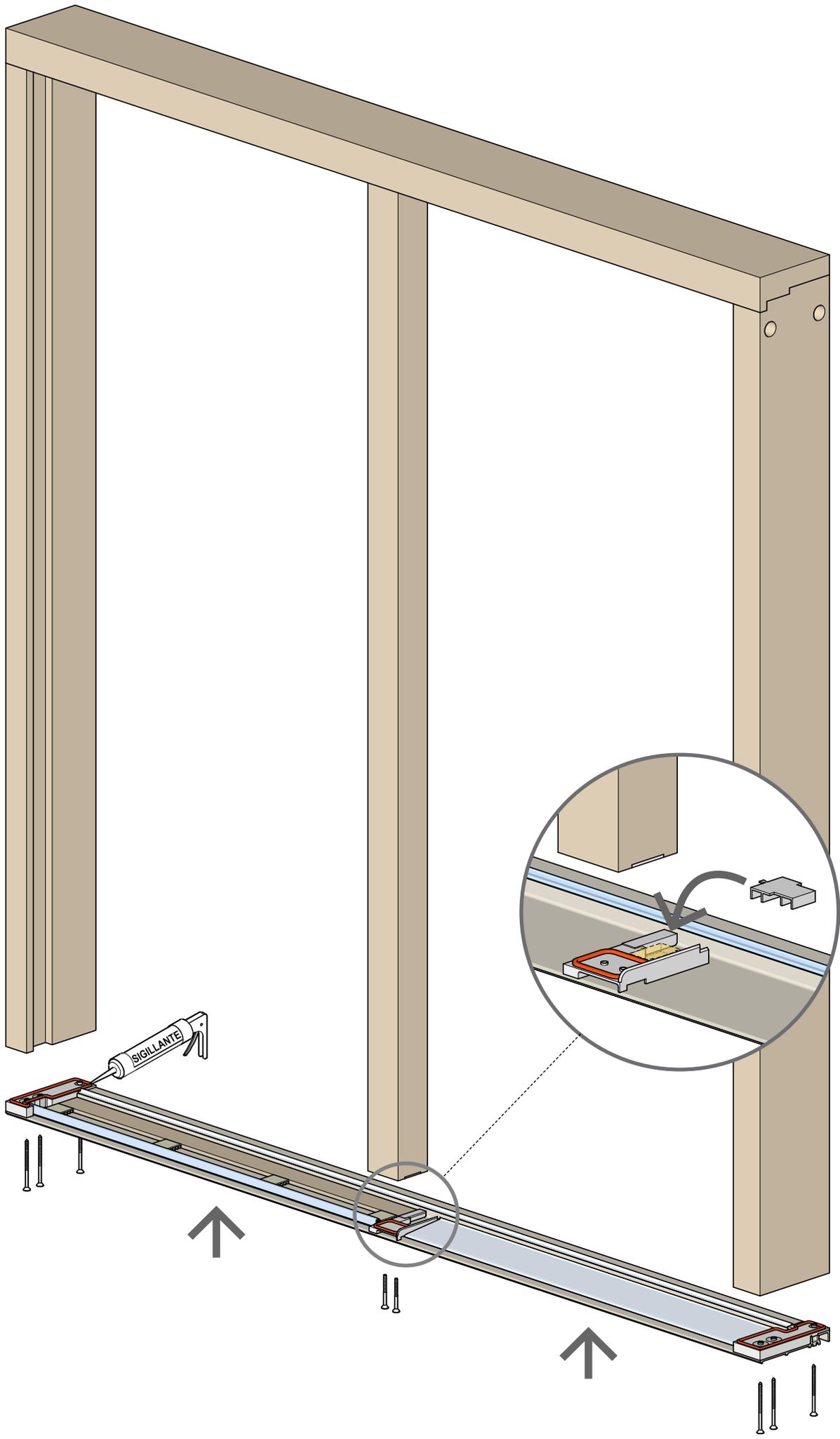
Sigillare il filo inferiore del fermavetro in alluminio e i risvolti lungo il tappo di testa ed il tampone.



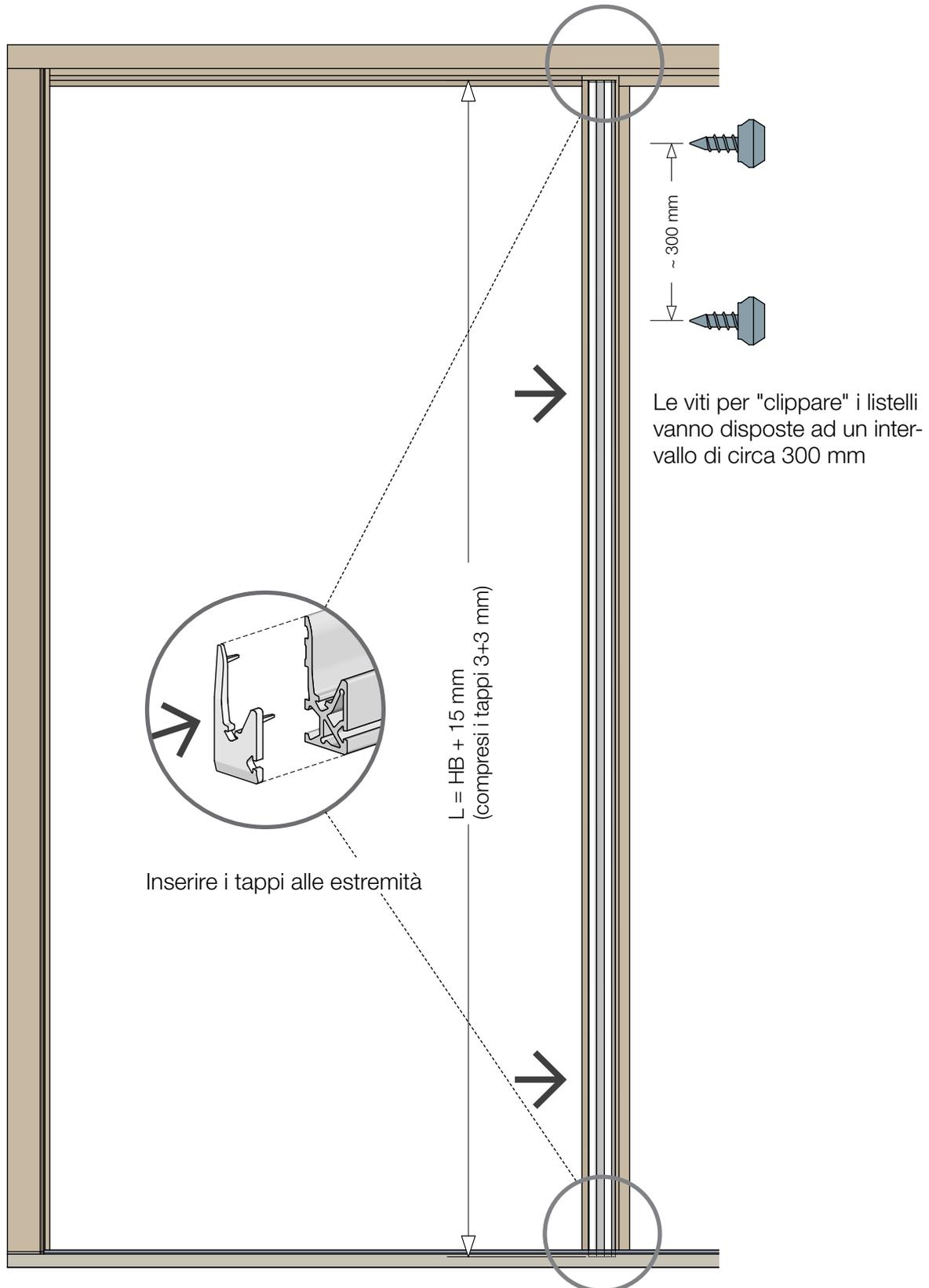


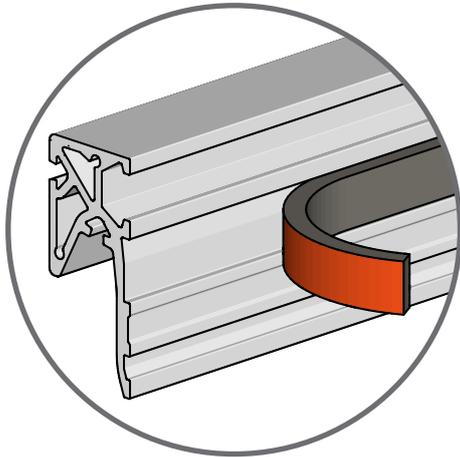
Assemblaggio Telaio



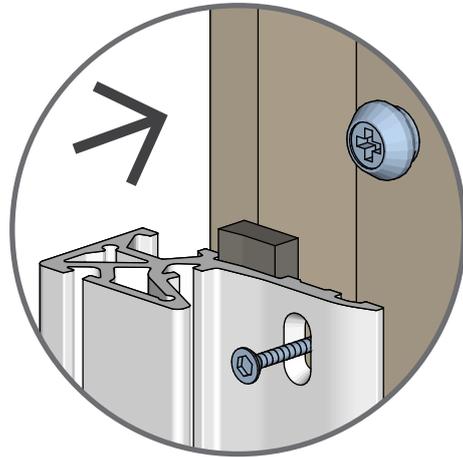


Assemblaggio Listelli a tenuta termica

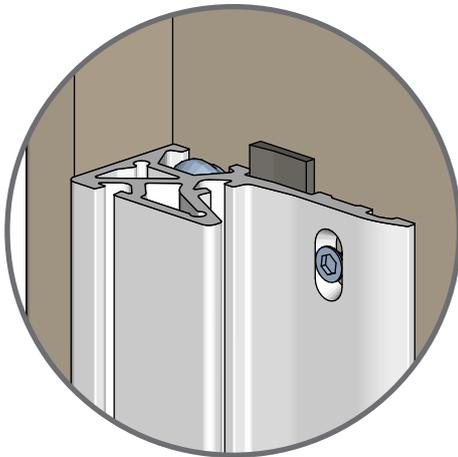




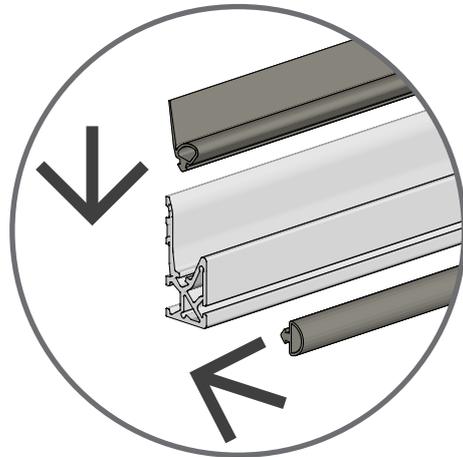
Applicare un nastro in PVC schiumato da 10 x 3 mm sul lato posteriore



"Clippare" il listello al telaio

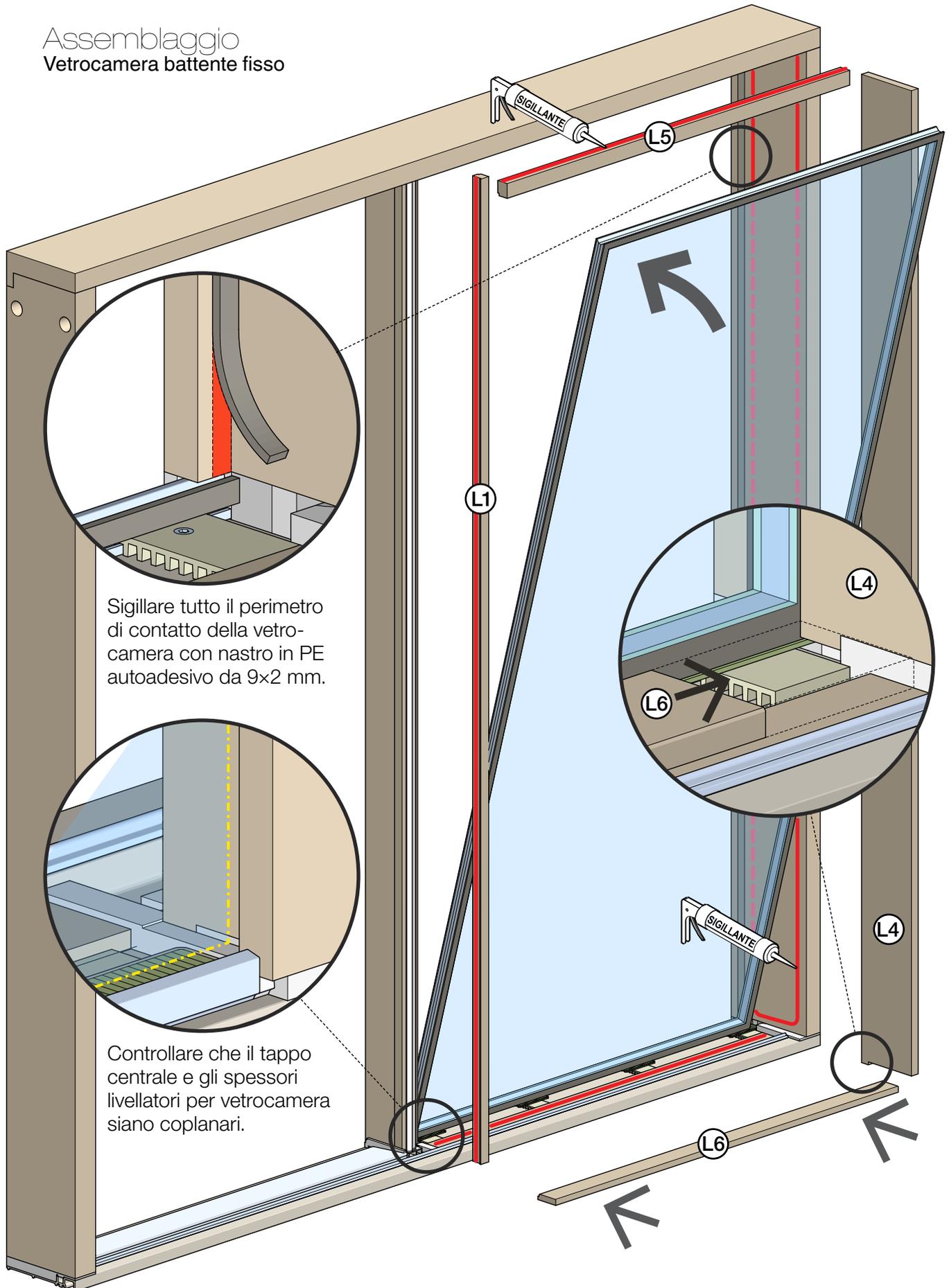


Bloccare il listello, avvitando l'ala con viti Ø 4x30



Inserire le guarnizioni

Assemblaggio Vetrocamera battente fisso

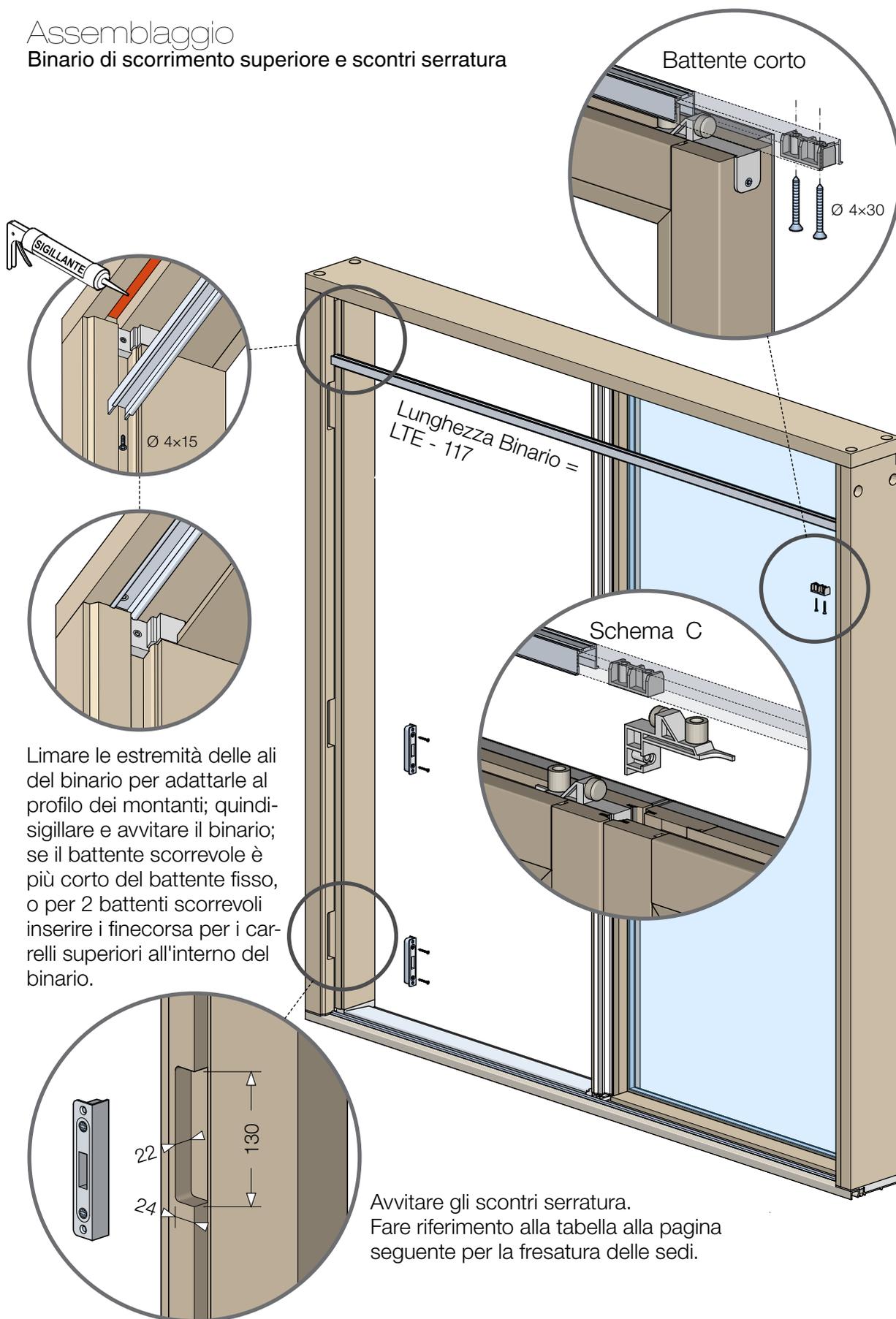


Sigillare tutto il perimetro di contatto della vetrocamera con nastro in PE autoadesivo da 9x2 mm.

Controllare che il tappo centrale e gli spessori livellatori per vetrocamera siano coplanari.

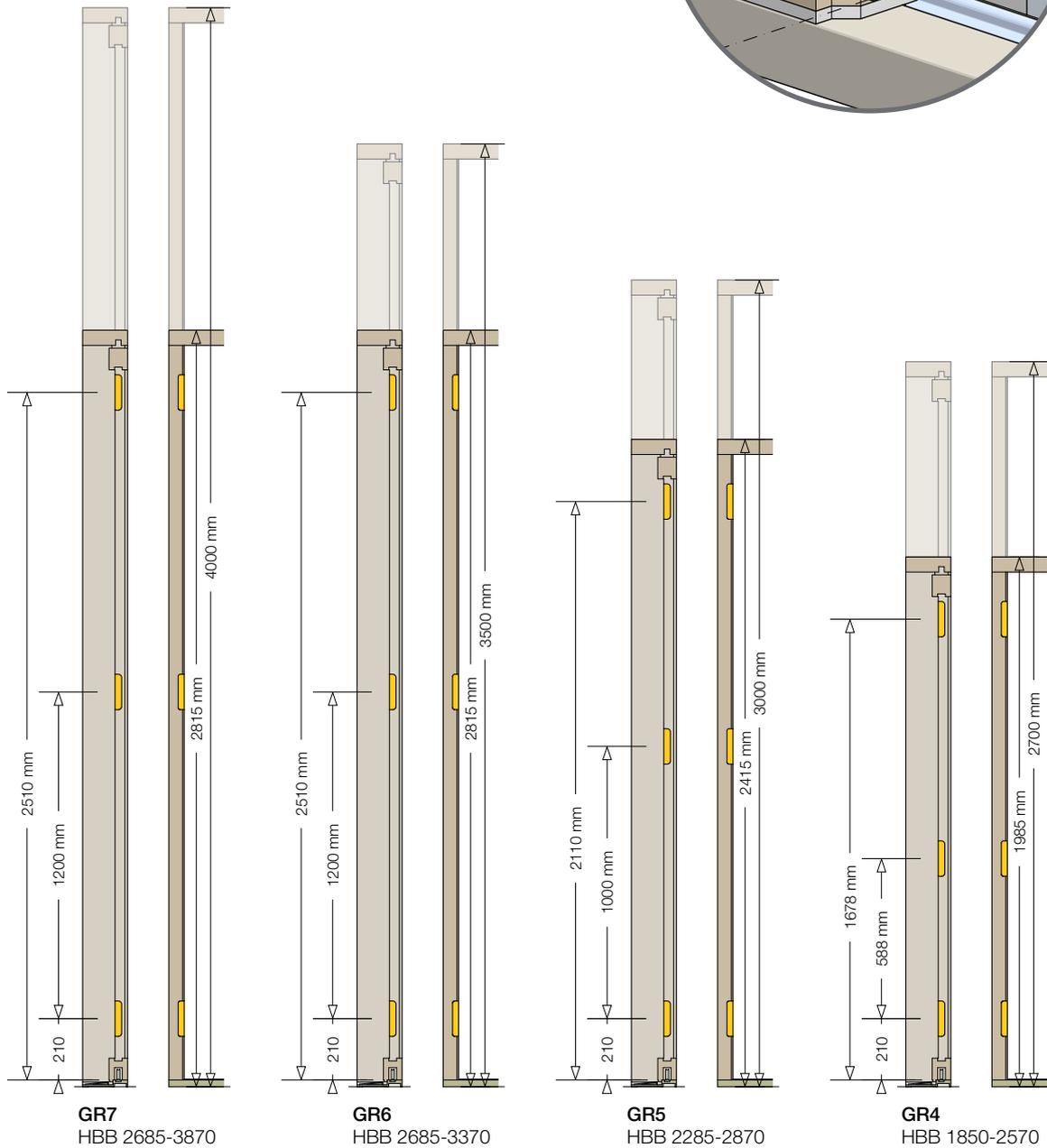
Assemblaggio

Binario di scorrimento superiore e scontri serratura



Assemblaggio Fresate per gli scontri

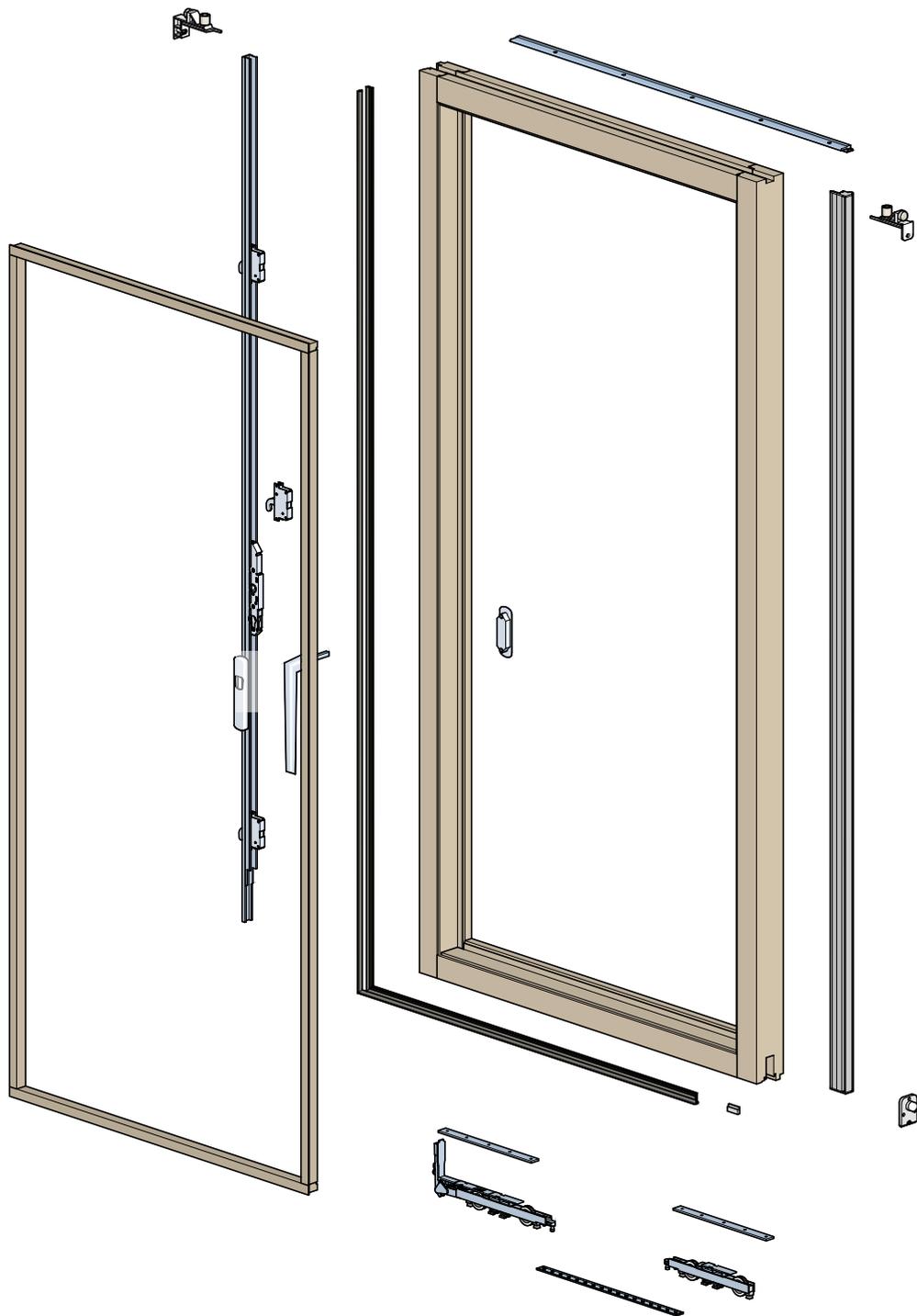
Le misure indicate vanno prese a partire dal filo superiore del binario.



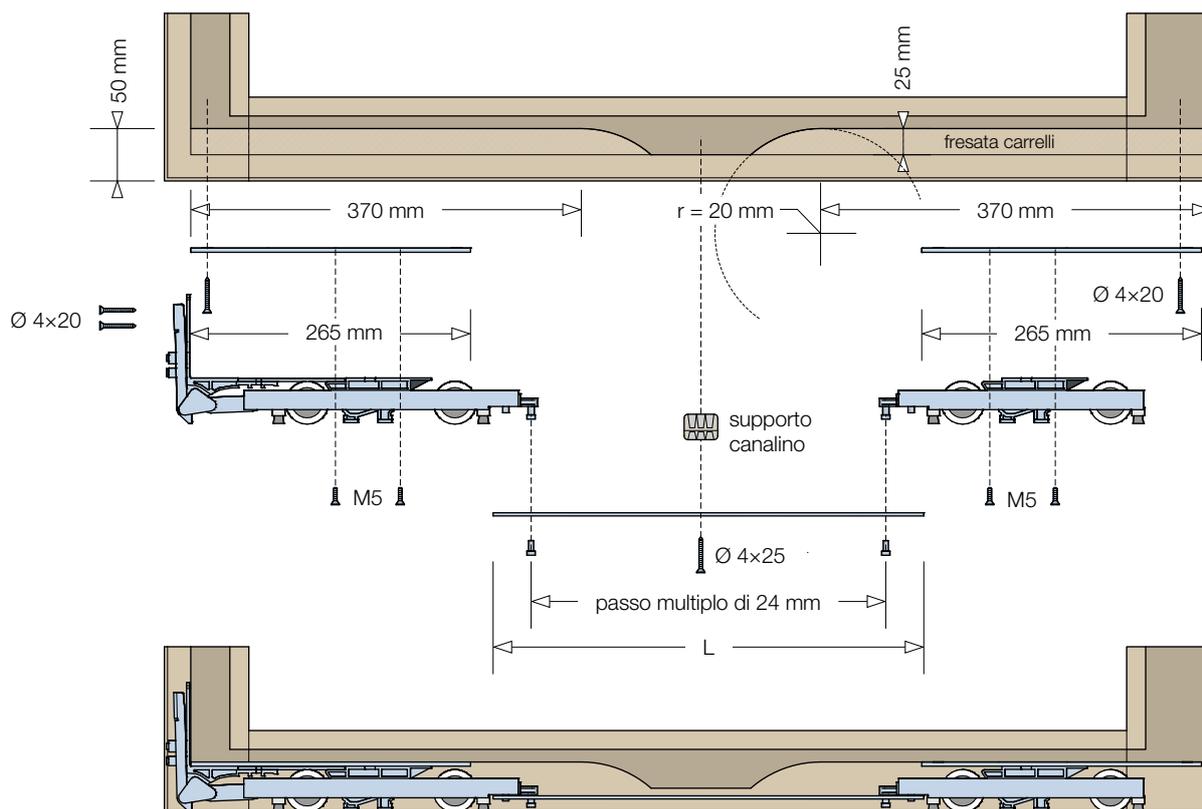
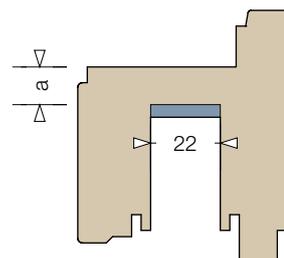
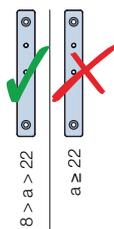
Posizionamento scontri serratura a ganci.



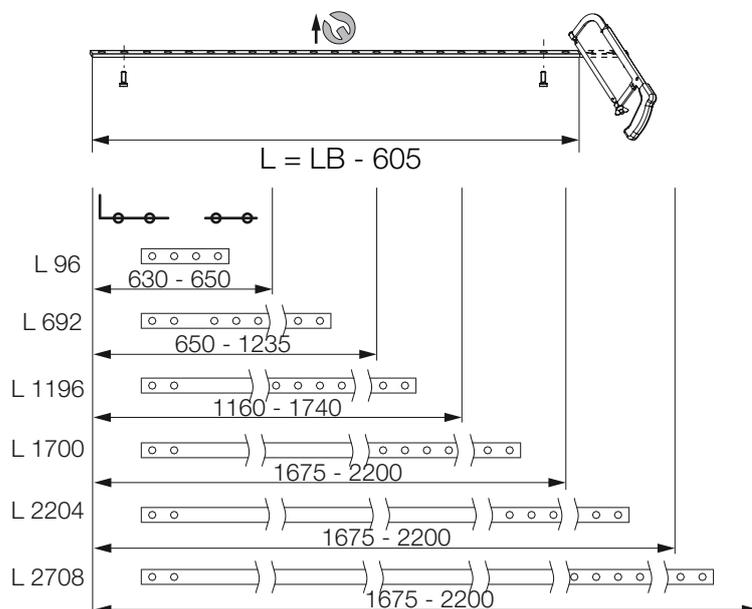
Assemblaggio Battente scorrevole



Assemblaggio Fresate carrelli

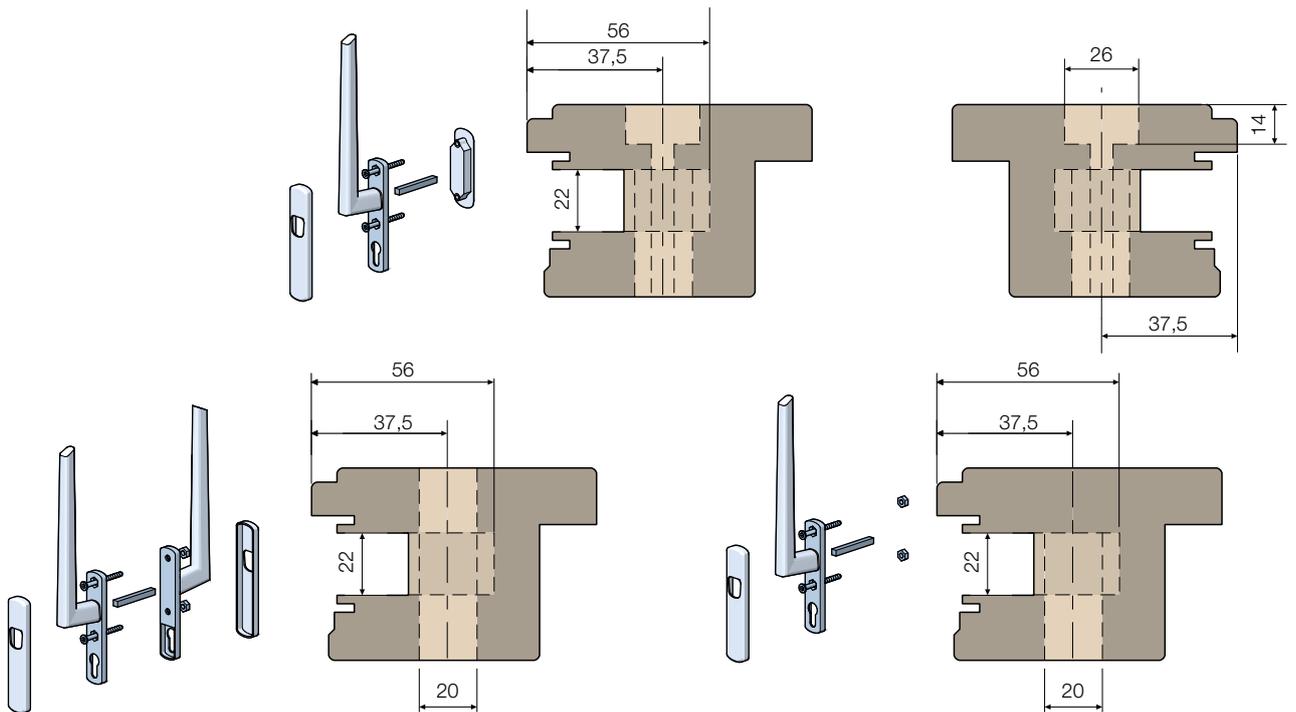
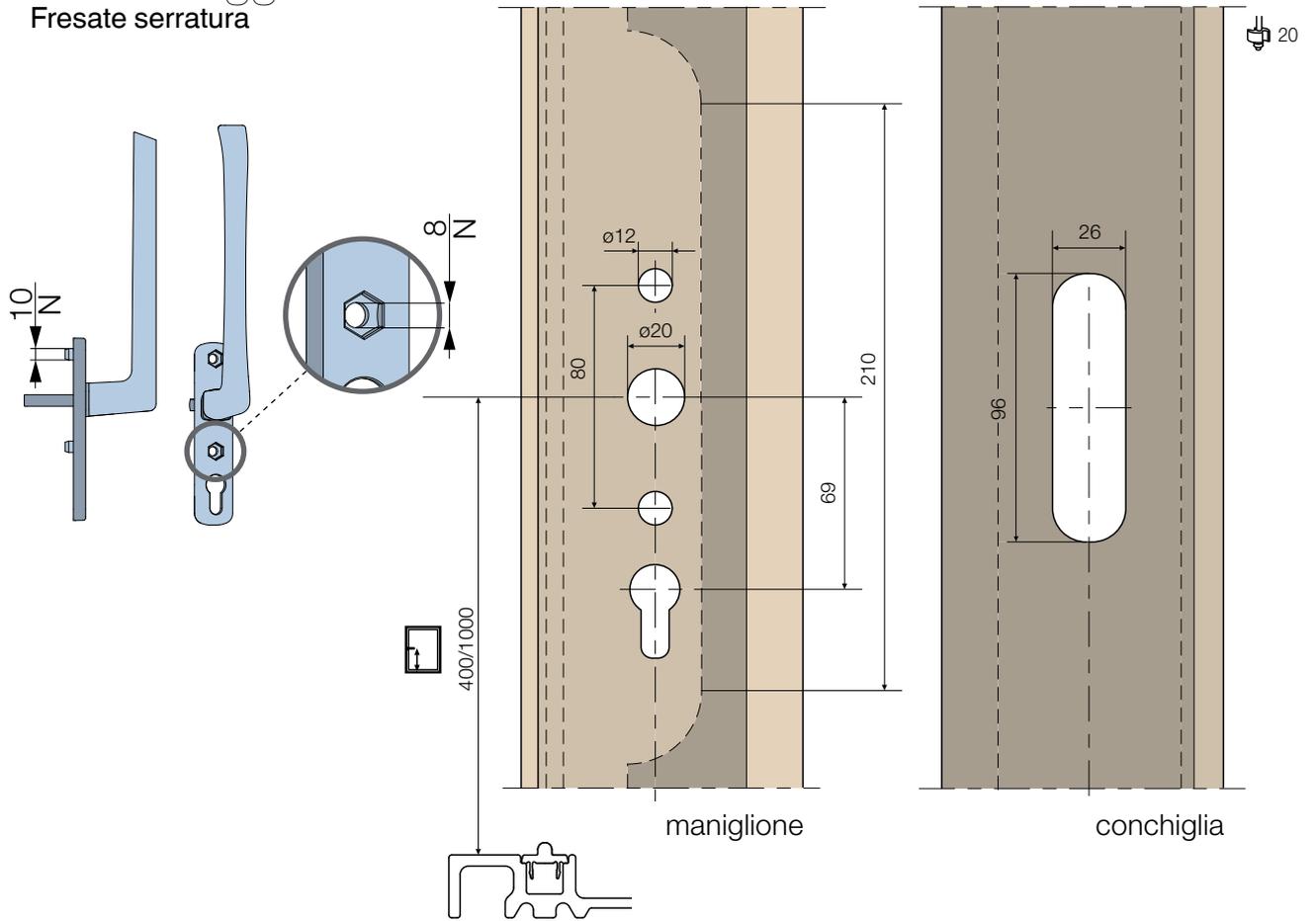


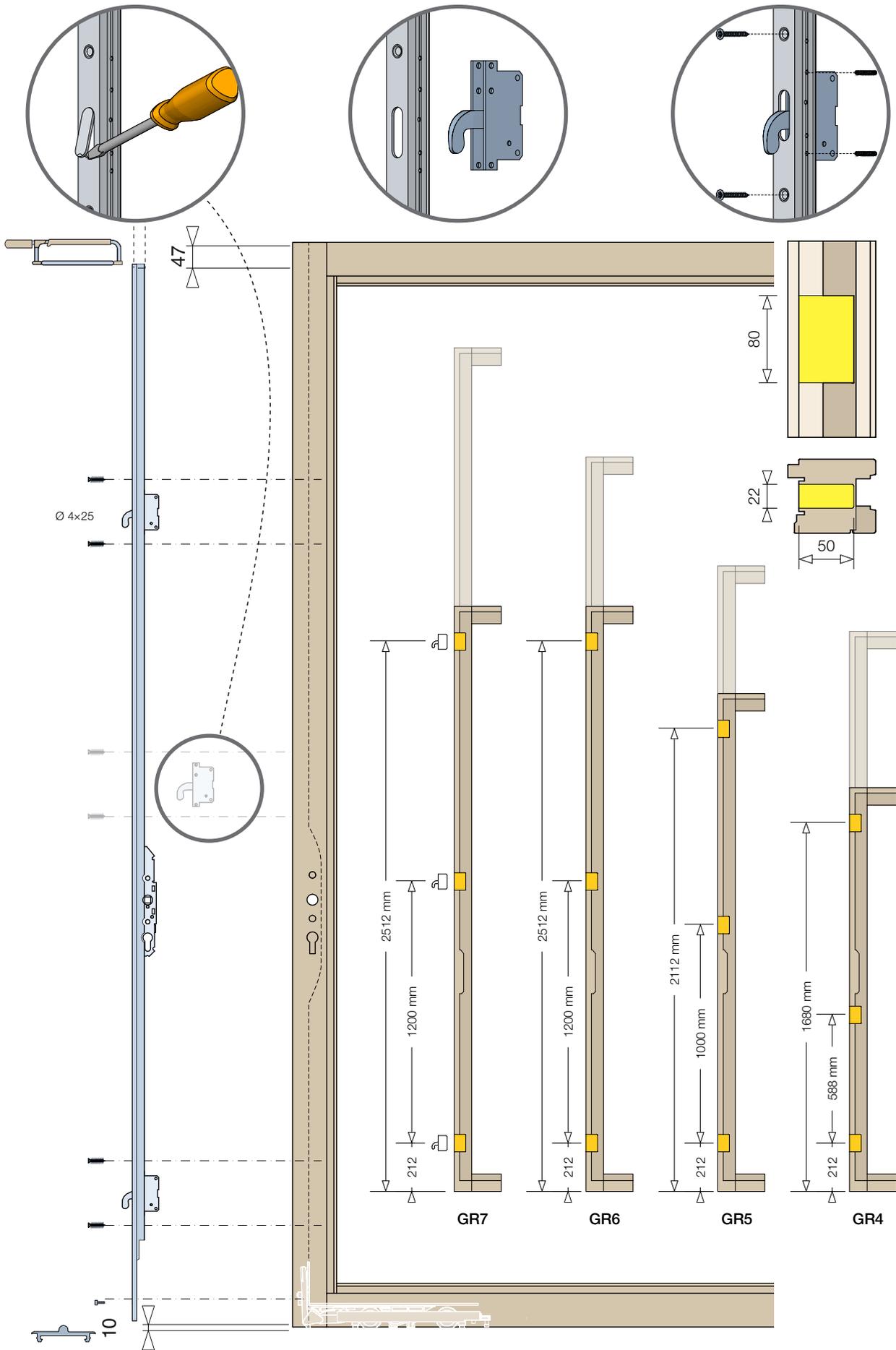
Taglio dell'asta di collegamento - Carrelli da 300 kg





Assemblaggio Fresate serratura

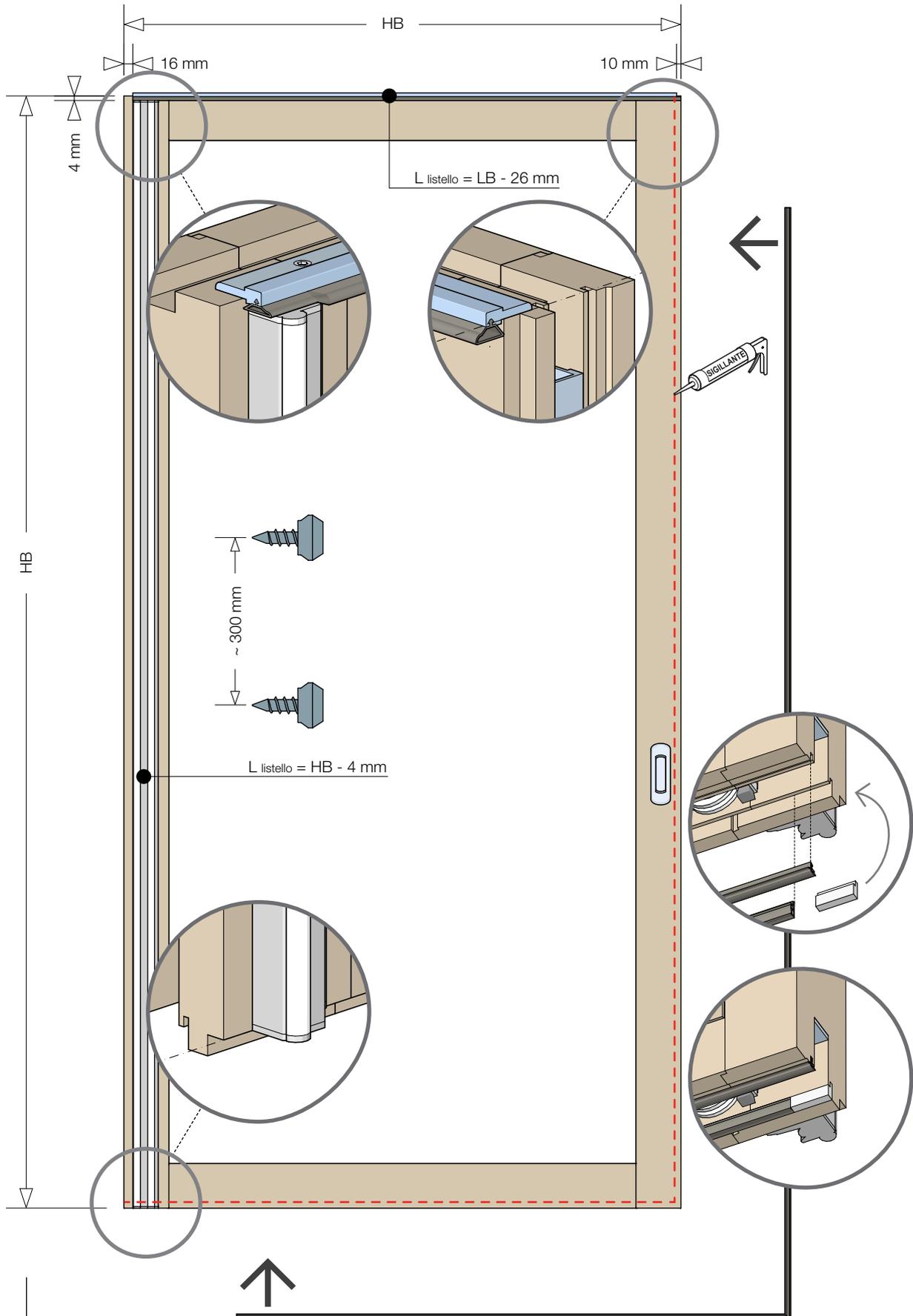


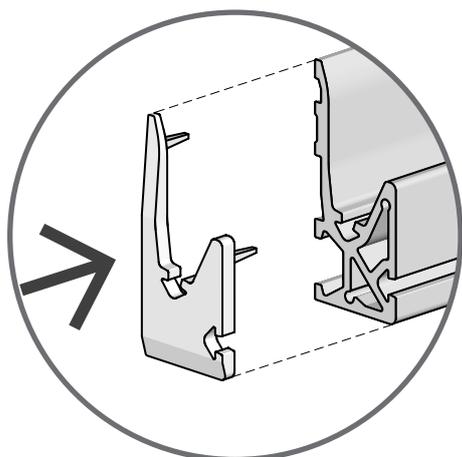




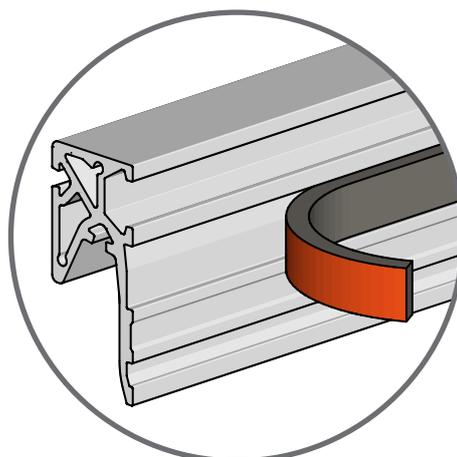
Assemblaggio

Listelli a tenuta termica e guarnizioni battente scorrevole

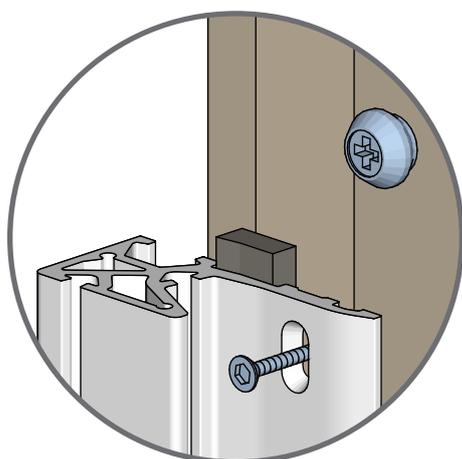




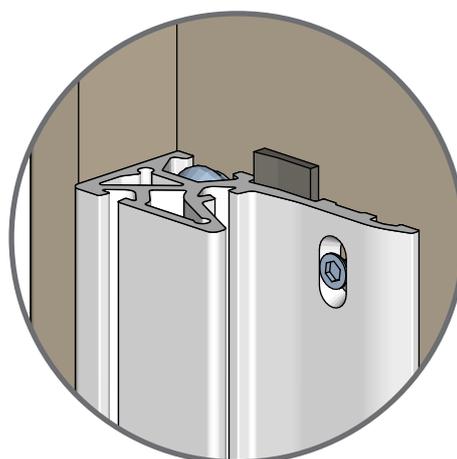
Inserire i tappi alle estremità dei listelli



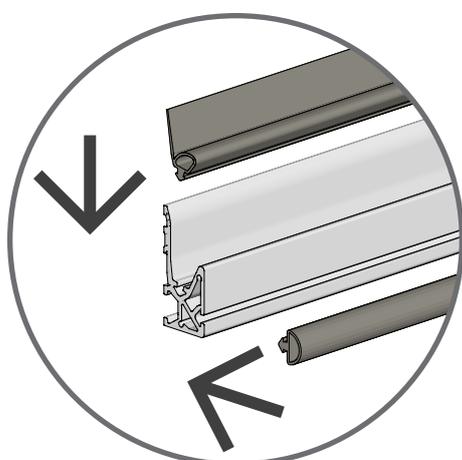
Applicare un nastro in PVC schiumato da 10 x 3 mm sul lato posteriore



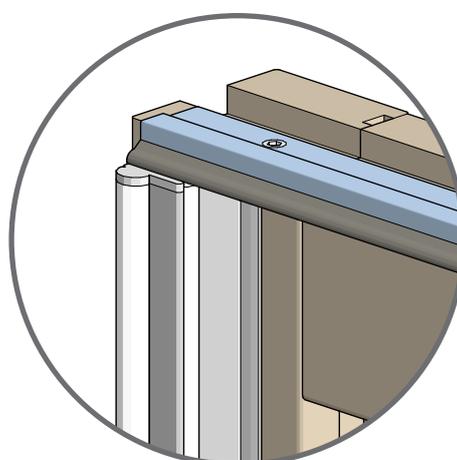
"Clippare" il listello al telaio



Bloccare il listello, avvitando l'ala



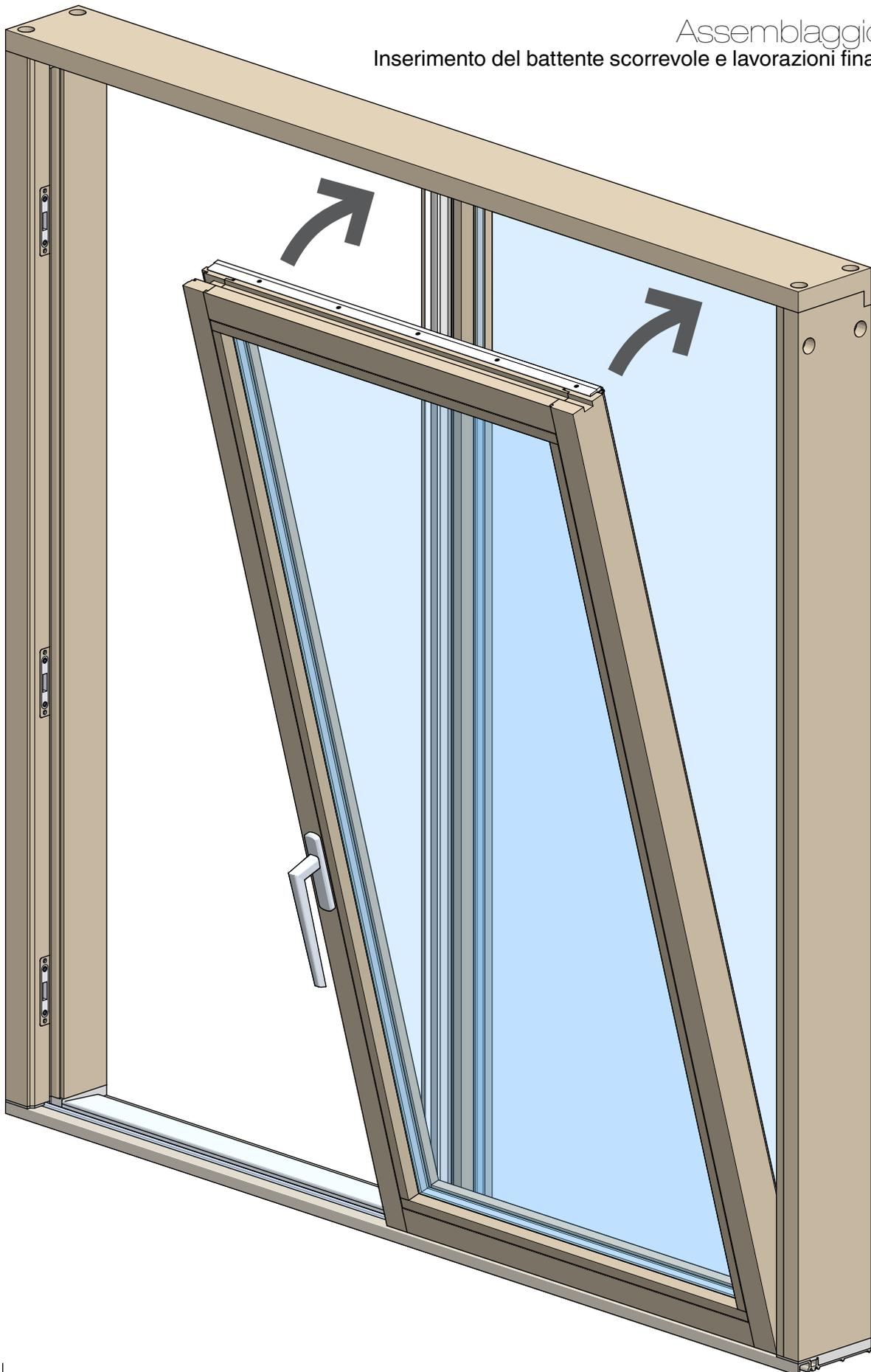
Inserire le guarnizioni



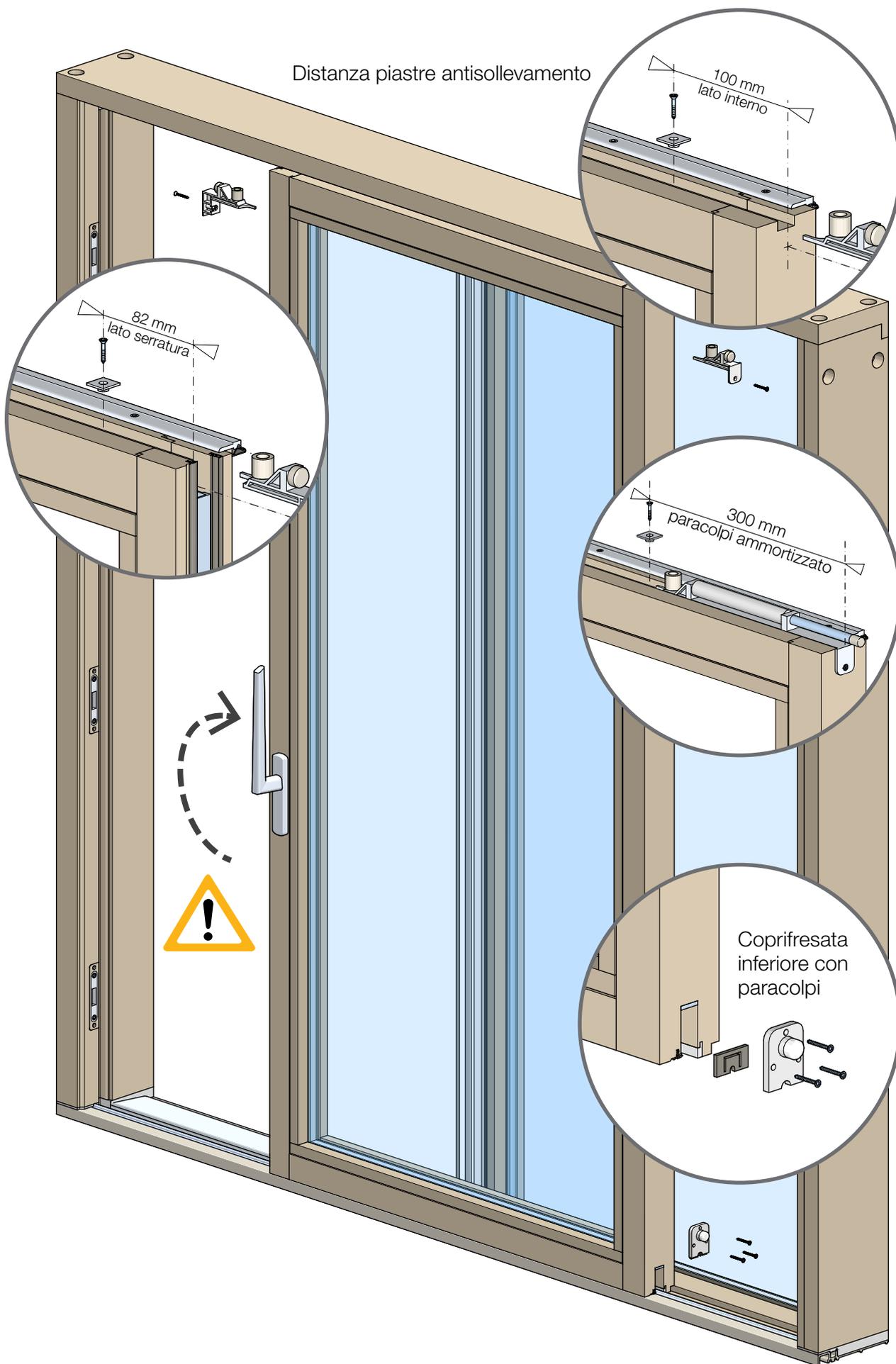
Fare combaciare bene il nodo dei listelli



Assemblaggio
Inserimento del battente scorrevole e lavorazioni finali



Distanza piastre antisollevamento





Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito www.maico.com, sezione "Download".

Edizione	Nota	Pagine
03/2015		

